



SUMAKE®

NARZĘDZIA PNEUMATYCZNE



WIERTARKA PNEUMATYCZNA ADDN39

WIBRACJE EN 28662-1 & EN ISO 28927-5	HAŁAS EN ISO 15744:2008	UWAGA
Obciążona: 0.4 m/s ²	Ciśnienie akustyczne 73.6 dB(A)	Konieczne używanie zatwierdzonych nauszników ochronnych i okularów w trakcie pracy z narzędziem

Prędkość obr.	Waga	Długość	Wysokość	Ciśnienie powietrza	Rozmiar uchwyty	Średnica przewodu	Zużycie powietrza	Max. moment obrotowy	Poziom hałasu
Obr/min	(Kg)	(mm)	(mm)	(kg/cm ²)	(mm)	(mm)	(l/min)	(Nm)	± 2 dBA
1600	0.63	140	142	6.2	10	5	280	5.0	72

DEKLARACJA ZGODNOŚCI URZĄDZENIA Z NORMAMI UE

Producent: SUMAKE INDUSTRIAL CO.,LTD.

Adres: 4F, NO.351, Yangguang St., Neihu District,
TAIPEI CITY 114, TAIWAN

*niniejszym deklaruję,
że :*

ADDN39
Wiertarka Pneumatyczna

- jest zgodna z przepisami dyrektywy maszynowej (Dyrektywa 2006/42/EC), z późniejszymi zmianami, oraz krajowymi przepisami wykonawczymi:

-oraz została przebadana zgodnie z:
EN ISO 12100-1:2003/A1:2009, EN ISO 12100-2:2003/A1:2009, EN 792-3:2000+A1:2008

Taipei, Tajwan Kwi. / 2 / 2010



Podpis

MIKE SU

Imię i nazwisko

Instrukcja obsługi

Ze względów bezpieczeństwa należy stosować się do zaleceń niniejszej instrukcji. Operowanie narzędziem bez dostosowania się do lokalnych przepisów może skutkować poważnymi obrażeniami. Instrukcję należy dokładnie przeczytać, zrozumieć i trzymać w zasięgu ręki na przyszłość.

Praca

- Możliwość płynnego przełączania kierunku obrotów (lewo/prawo).
- Zmiana kierunku obrotów natychmiast zmienia kierunek obrotów silnika.
- Łatwa regulacja prędkości poprzez regulację ciśnienia na reduktorze.
- W zależności od potrzeb można zmieniać sposób podłączenia sprężonego powietrza.

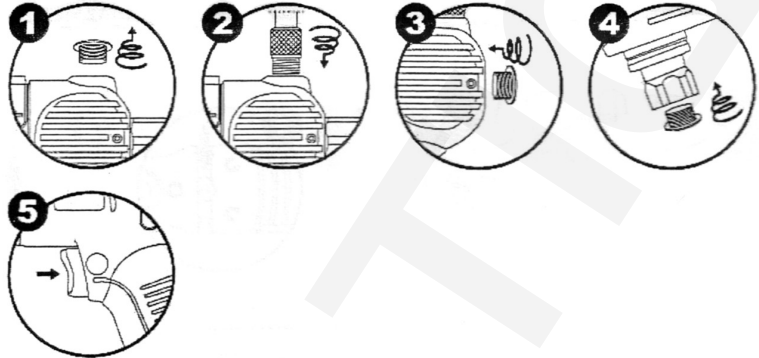
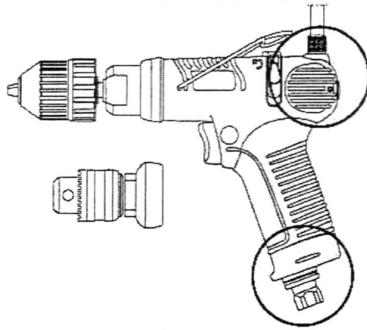
Zasilanie

- Wilgoć bardzo niekorzystnie wpływa na narzędzia pneumatyczne. Powietrze na wyjściu ze sprężarki zazwyczaj zawiera dużo wilgoci i pyłów dlatego konieczne jest zapewnienie odpowiedniego filtra i smarownicy aby wyeliminować szkodliwe substancje.
- Przed rozpoczęciem korzystania z nowych rur czy przewodów powietrza przedmuchać i przeczyścić je przed instalacją.
- Wnętrze rur i przewodów należy utrzymywać w czystości aby wyeliminować potencjalne spadki ciśnienia spowodowane przez nagromadzone osady.
- Gdy przewód powietrza zostaje odłączony w trakcie pracy nie należy upuszczać końcówki przewodu na podłogę, gdyż kurz i inne elementy mogą dostać się do środka.
- Ciśnienie powinno być utrzymywane na stałym poziomie od 5,5 do 6 bara przy pomocy reduktora.
- Po smarowaniu narzędzia olej może wydostawać się podczas pracy, przytrzymaj włączony silnik przez kilka sekund.

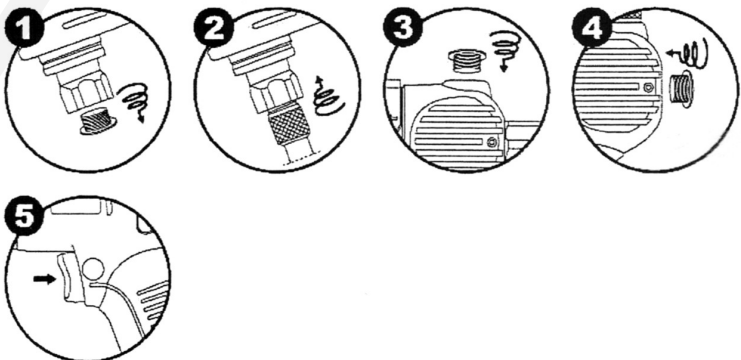
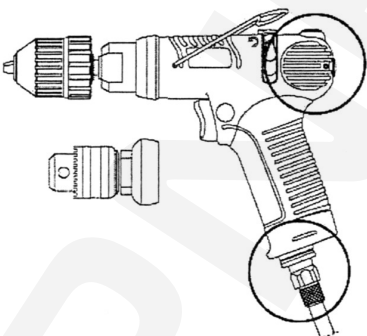
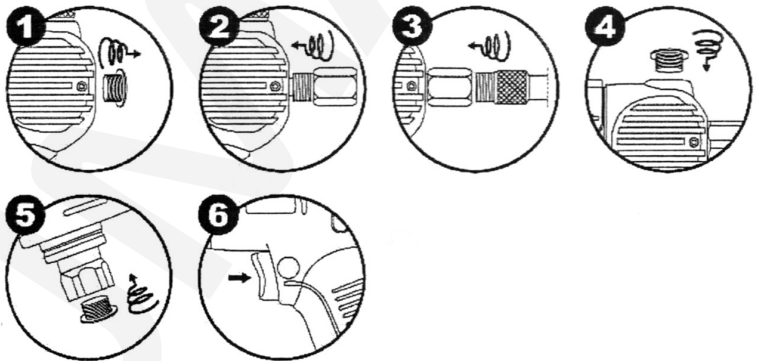
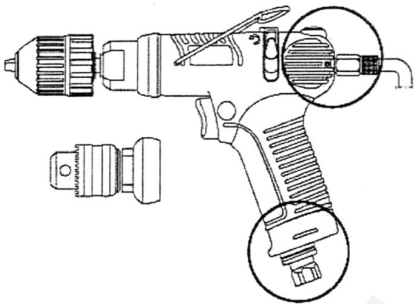
Smarowanie

- Smarowanie jest niezbędne dla narzędzi pneumatycznych. Idealnym rozwiązaniem jest instalacja smarownicy dla każdego narzędzia. Jeżeli jest to niemożliwe, w celu przedłużenia żywotności narzędzia i utrzymania wysokiej wydajności zalecane jest smarowanie dwa razy dziennie.
- W celu ręcznego nasmarowania należy odłączyć wąż zasilający i wlać kilka kropel oleju do otworu zasilającego.
- Używaj wyłącznie olejów do narzędzi pneumatycznych.

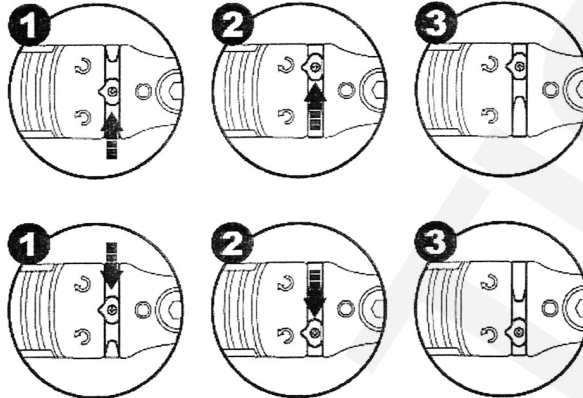
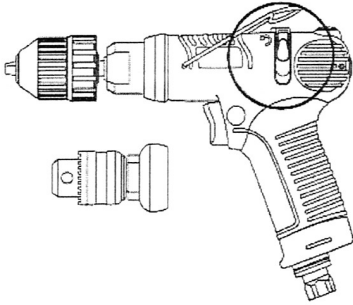
ZMIANA SPOSOBU PODŁĄCZENIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA



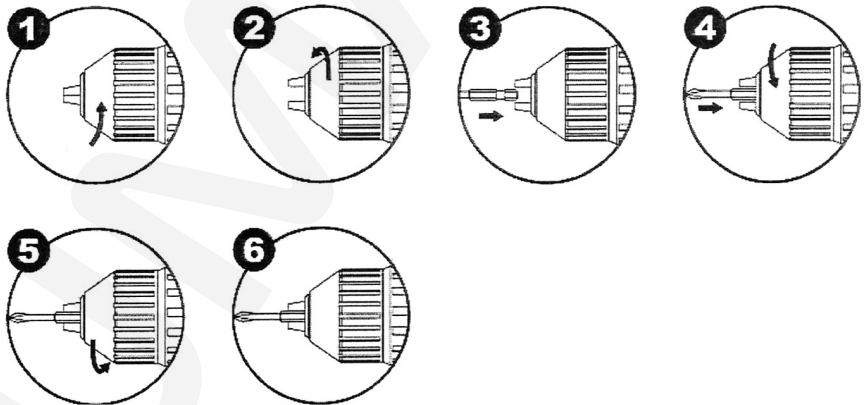
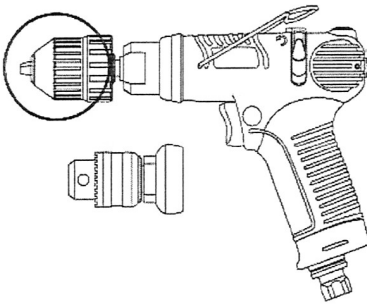
OPCJONALNIE



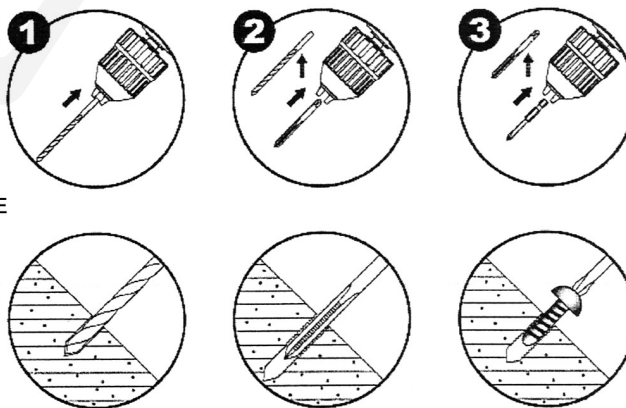
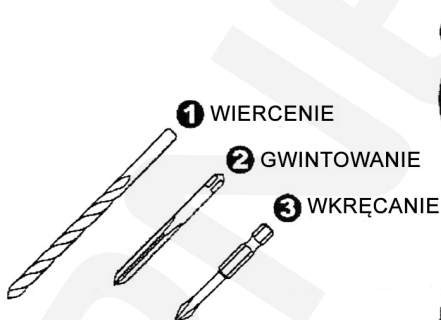
ZMIANA KIERUNKU OBROTÓW



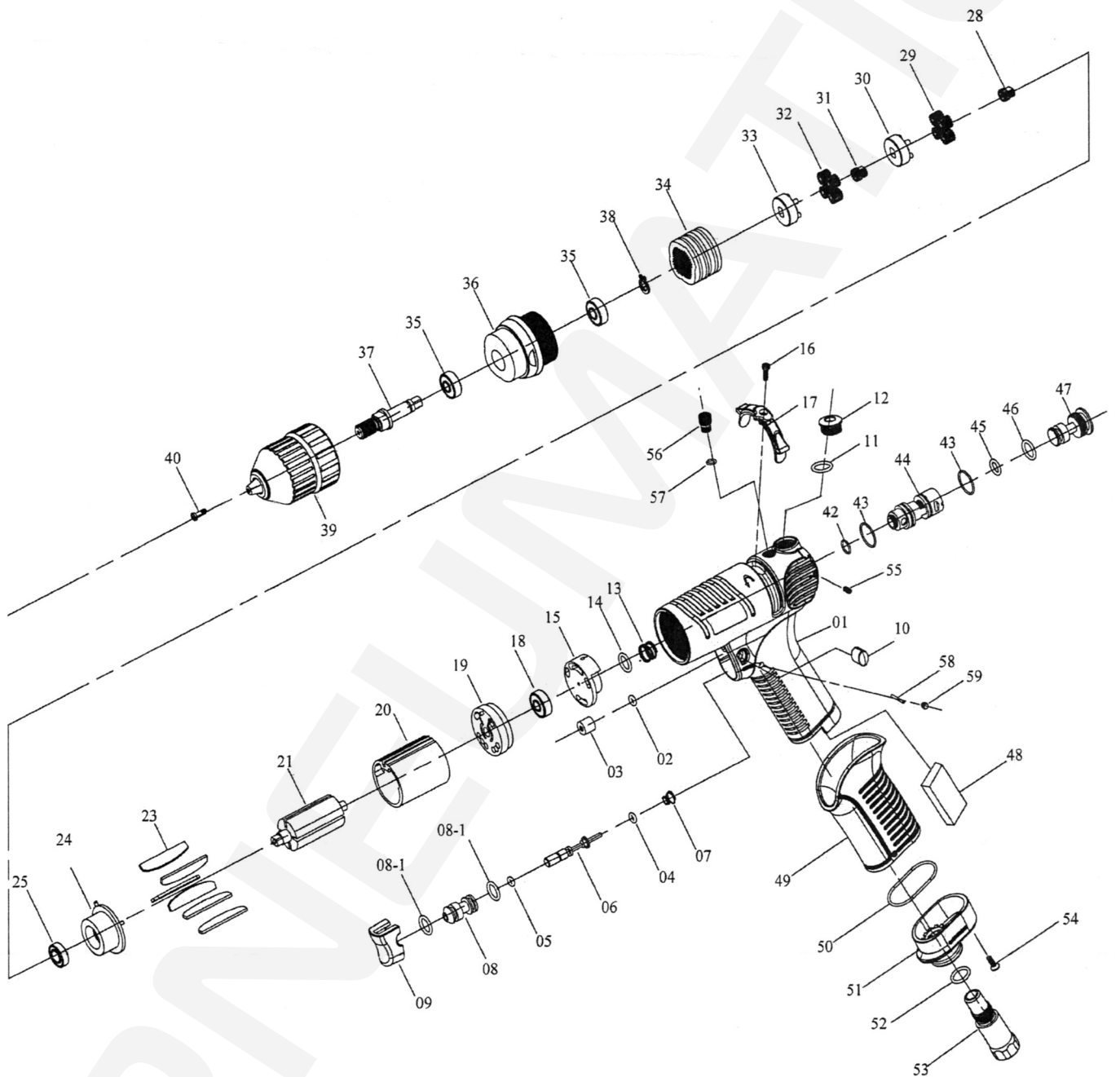
ZMIANA BITU / WIERTŁA



WIERCENIE, GWINTOWANIE, WKRĘCANIE



ADDN39 Wiertarka pneumatyczna



Lista części ADDN39

Lp.	Nr części	Opis	Ilość	Lp.	Nr części	Opis	Ilość
1	5L2035	Obudowa	1	32	1P2131	Zębatka satelitowa	4
2	7Q2008	Oring	1	33	1P2294	Klatka czwartego biegu	1
3	2C2003-A	Zaślepka	1	34	1S2069	Zębatka pierścieniowa	1
4	7Q2006	Oring	1	35	7S2010	Łożysko kulkowe	2
5	7Q6112	Oring	1	36	5A5352	Obudowa przekładni	1
6	6S2023	Trzpień zaworu	1	37	3S5042	Kowadełko	1
7	6N2116	Sprężyna	1	38	6N2081	Ustalacz	1
8	6S2027	Tuleja zaworu	1	39	7S3109	Uchwyt wiertarski	1
8-1	7Q2023	Oring	2	40	7S2117	Śruba z lewym gwintem	1
9	5L2701	Przycisk	1	42	7Q2008	Oring	1
10	5L2111	Zaślepka	2	43	7Q6104	Oring	2
11	2Q5001	Oring	3	44	6S2101	Korpus zaworu	1
12	2S2011-AL	Zaślepka	1	45	7Q6103	Oring	1
13	6N2108	Sprężyna	1	46	2Q5001	Oring	1
14	7Q2017	Oring	1	47	2S2013	Zaślepka	1
15	6S2204	Zawór	1	48	2P3040	Tłumik	1
16	7S2107	Śruba z podkładką	1	49	5L3201	Rękojeść	1
17	2L3026	Przełącznik kierunku obrotów	1	50	7Q2015	Oring	1
18	7S2001	Łożysko kulkowe	1	51	2A3004	Deflektor wydmuchu	1
19	1S3001-A	Tyłna płyta	1	52	2Q5001	Oring	1
20	1P3005	Bęben	1	53	2S2050	Przyłącze powietrza (PS)	1
22	1S3035	Wirmik	1		2S5052	Przyłącze powietrza (NPT)	1
23	1P3051	Łopatką wirnika	6	54	7S2115	Śruba	1
24	1P3062	Przednia płyta	1	55	7S2113	Śruba	2
25	7S2002	Łożysko kulkowe	1	56	7S2122	Śruba	1
28	1P2275	Zębatka główna	1	57	7Q2020	Oring	1
29	1P2112	Zębatka satelitowa	4	58	7S5205	Trzpień	1
30	1P2291	Klatka trzeciego biegu	1	59	7S2113	Śruba	2
31	1P5101	Zębatka główna	1				