



# SUMAKE®

## NARZĘDZIA PNEUMATYCZNE



## PRZEMYSŁOWA SZLIFIERKA KĄTOWA ST-7745L

### DANE TECHNICZNE

|                           |              | <b>Wibracje</b><br>EN 28662-1 &<br>EN ISO 28927-1 | <b>Hałas</b><br>EN ISO 15744:2008         | <b>Uwaga</b>   |
|---------------------------|--------------|---|---|--|
| Prędkość (obr/min)        | 10900        | Bez obciążenia:<br><br>1.4 m/s <sup>2</sup>       | Ciśnienie akustyczne<br>78 dB             | Konieczne<br>używanie<br>zatwierdzonych<br>nauszników<br>ochronnych w<br>trakcie pracy z<br>narzędziem |
| Zużycie powietrza (l/min) | 170          |   |   |  |
| Rozmiar tarczy (mm)       | 125          |   |   |  |
| Przewód powietrza         | 3/8"         |   | Poziom hałasu<br>90 dB                    |  |
| Przyłącze powietrza       | 1/4"         |   |   |  |
| Długość całkowita(mm)     | 208          |   | Chwilowe ciśnienie<br>akustyczne<br>95 dB |  |
| Ciśnienie powietrza (bar) | 6.3 (90 PSI) |   |   |  |
| Waga (kg)                 | 1.6          |   |   |  |

# DEKLARACJA ZGODNOŚCI URZĄDZENIA Z NORMAMI UE

**Producent:** SUMAKE INDUSTRIAL CO.,LTD.

**Adres:** 4F,-NO. 351, YANGGUANG ST., NEIHU DISTRICT  
TAIPEI CITY 114, TAIWAN

*niniejszym deklaruje,  
że :*

**ST-7745L  
PRZEMYSŁOWA SZLIFIERKA  
KĄTOWA 125mm**

- jest zgodna z przepisami dyrektywy maszynowej (Dyrektywa 2006/42/EC), z późniejszymi zmianami, oraz krajowymi przepisami wykonawczymi:

-oraz została przebadana zgodnie z :  
EN ISO 12100-1:2003/A1:2009, EN ISO 12100-2:2003/A1:2009, EN 792-7:2001+A1:2008

Taipei, Tajwan

Kwi / 02 / 2010



Podpis

**MIKE SU**

Imię i nazwisko

## Instalacja sprężonego powietrza

**Niedopuszczalne jest zasilanie narzędzi pneumatycznych bezpośrednio ze sprężarki**

### ■ Ciśnienie zasilania

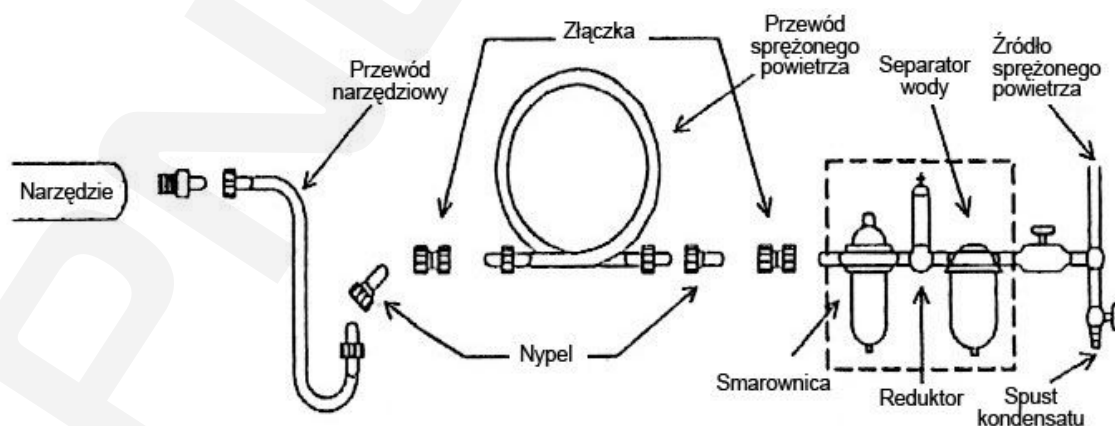
Producent narzędzi zaleca nominalne ciśnienie powietrza zasilającego /roboczego/ mierzone bezpośrednio przed złączem wejściowym : **6,3 bar**.

Zbyt niskie ciśnienie powietrza zasilającego zmniejsza sprawność szlifierki, natomiast przekraczające 6,3 bara zmniejsza trwałość i może być przyczyną trwałego uszkodzenia narzędzia.



### ■ Oczyszczanie i uzdatnianie powietrza

- Powietrze zasilające szlifierkę powinno być wolne od :
  - ▶ zanieczyszczeń mechanicznych powyżej 5µm
  - ▶ wody w postaci jej kropeł
  - ▶ olejów i innych cieczy w postaci kropeł
- Zaleca się stosowanie w instalacji zasilającej narzędzie indywidualne zintegrowane zespoły uzdatniania sprężonego powietrza, składające się z :
  - ▶ reduktor ciśnienia
  - ▶ odwadniacz
  - ▶ naolejacz



### ● Niedopuszczalnym jest stosowanie :

- ▶ węży gumowych oraz węży nie posiadających atestów ciśnieniowych i odpornościowych na działanie olejów
- ▶ smarownic kropelkowych

## Zabezpieczenia oraz środki ostrożności

### ■ Zabezpieczenia

Przy eksploatacji szlifierki należy przestrzegać ogólnych przepisów BHP, a w szczególności zwrócić uwagę na konieczność stosowania :

- ▶ odzieży ochronnej uniemożliwiającej wkręcenie się jej luźnych części w elementy obrotowe szlifierki jak i również przysłaniającej obszar roboczy
- ▶ rękawic antywibracyjnych
- ▶ okularów ochronnych
- ▶ ochraniaczy uszu chroniącymi przed długotrwałym występowaniem podwyższonego natężenia hałasu

### ■ Środki ostrożności

Należy bezwzględnie przestrzegać następujące zalecenia :

- ▶ używać tylko tarcz szlifierskich przeznaczonych do pracy z prędkością nie mniejszą od prędkości obrotowej szlifierki bez obciążenia
- ▶ używać tarcz szlifierskich odpowiednich do obrabianego materiału i powierzchni
- ▶ przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić czy tarcza szlifierska nie jest pęknięta lub uszkodzona
- ▶ sprawdzić czy śruba mocująca tarczę jest właściwie dokręcona
- ▶ zawsze używać osłony tarczy i ustawiać ją we właściwym położeniu
- ▶ w czasie montażu oraz pracy należy obchodzić się z tarczą delikatnie – uderzenia mogą spowodować jej pęknięcie
- ▶ przed użyciem szlifierki należy ją włączyć bez obciążenia i sprawdzić czy jej praca jest stabilna
- ▶ podczas pracy należy uważać aby iskry nie spadały na materiały łatwopalne
- ▶ W przypadku jakichkolwiek objawów niewłaściwej pracy narzędzia należy je natychmiast wycofać z eksploatacji i poddać przeglądowi w punkcie serwisowym

## INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

### ■ Montaż osłony tarczy

Należy zawsze używać szlifierki z zainstalowaną i właściwie ustawioną osłoną tarczy szlifierskiej. W tym celu należy :

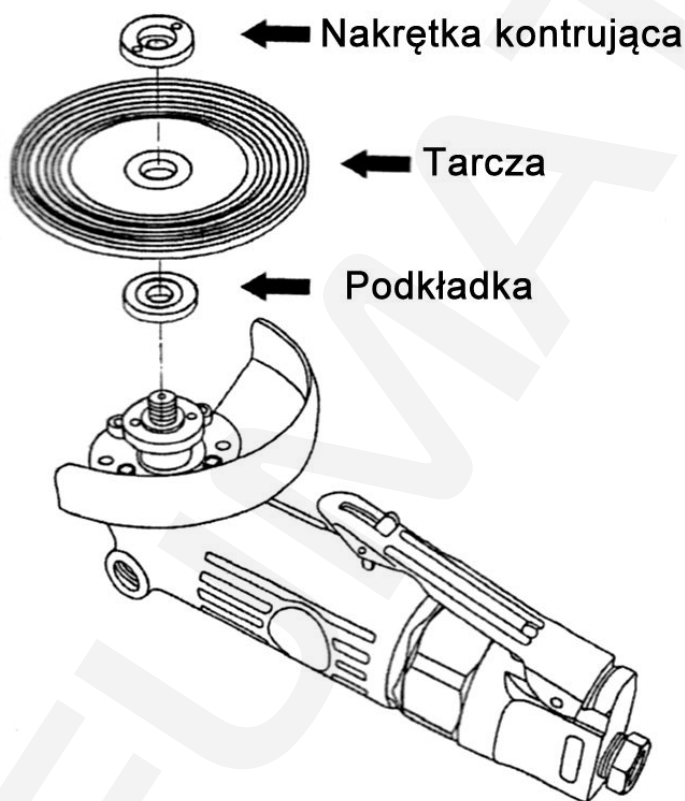
- ▶ poluzować śrubę zaciskową osłony i obracając ją dobrać położenie przy którym będzie wyeliminowany bezpośredni kontakt wirującej tarczy szlifierskiej z ręką operatora
- ▶ unieruchomić osłonę przez ponowne dokręcenie śruby zaciskowej

## ■ Montaż tarczy szlifierskiej

Przed rozpoczęciem montażu tarczy szlifierskiej należy upewnić się, że szlifierka jest odłączona od instalacji sprężonego powietrza.

Kolejność czynności przy montażu tarczy jest następująca :

- ▶ Na trzpień obrotowy założyć podkładkę kołnierzową zwracając uwagę aby kołnierz skierowany był w stronę tarczy
- ▶ Nasunąć na trzpień tarczę szlifierską ,ułożyć ją na podkładce a następnie nakręcić nakrętkę dociskową tarczy
- ▶ Zablokować trzpień przed obrotem i dokręcić nakrętkę dociskową tarczę zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara
- ▶ Przy demontażu należy postępować w kolejności odwrotnej niż przy montażu



## ■ Szlifowanie

- ▶ W czasie pracy należy trzymać szlifierkę oburącz tj. za uchwyt ze spustem i uchwyt boczny
- ▶ Właściwie dobrana do danej operacji tarcza szlifierska nie wymaga wywierania nacisku w czasie szlifowania. Wywieranie dużego nacisku powoduje przeciążenie szlifierki objawiające się zmniejszeniem prędkości obrotowej, co skraca jej trwałość eksploatacyjną a niekiedy prowadzi nawet do trwałego zniszczenia
- ▶ Brzeg tarczy podczas szlifowania należy trzymać pod kątem ok.15 stopni w stosunku do szlifowanej powierzchni.
- ▶ W czasie docierania nowej tarczy należy pracować szlifierką zawsze w kierunku „do siebie”, w przeciwnym razie tarcza będzie się wcinąć w materiał obrabiany, a szlifierka będzie przeciążana. Gdy brzeg tarczy zaokrągli się, można szlifierką pracować w dowolnych kierunkach

## ■ **Obsługa codzienna**

Przed przystąpieniem do pracy należy :

- ▶ usunąć wodę z odstożnika instalacji oraz indywidualnego zespołu uzdatniania powietrza
- ▶ skontrolować i w razie potrzeby uzupełnić olej w naolejaczu powietrza
- ▶ skontrolować przewody i złącza doprowadzające bezpośrednio sprężone powietrze do narzędzia
- ▶ ustawić regulator ciśnienia powietrza na zalecaną wartość

## ■ **Przechowywanie i konserwacja**

- ▶ Nieużywane narzędzia należy przechowywać w pomieszczeniu suchym i wolnym od jakichkolwiek wpływów czynników chemicznych
- ▶ Podczas dłuższego przechowywania zaleca się wlać do wnętrza narzędzia /silnika/ olej do narzędzi pneumatycznych w ilości 10 do 15g
- ▶ Do rozkonserwowania i czyszczenia wewnętrznych oraz zewnętrznych elementów narzędzi zaleca się stosowanie czystej nafty
- ▶ Po 500 godzinach pracy narzędzia lub po upływie 6-ciu miesięcy od początku eksploatacji zaleca się poddanie narzędzia rutynowemu przeglądowi i czyszczeniu przez wyspecjalizowany serwis. W przypadku konieczności wymiany części należy korzystać tylko z części oryginalnych - **stosowanie innych części nie tylko może obniżyć sprawność narzędzia lecz także eliminuje wszelkie roszczenia z tytułu praw gwarancyjnych**

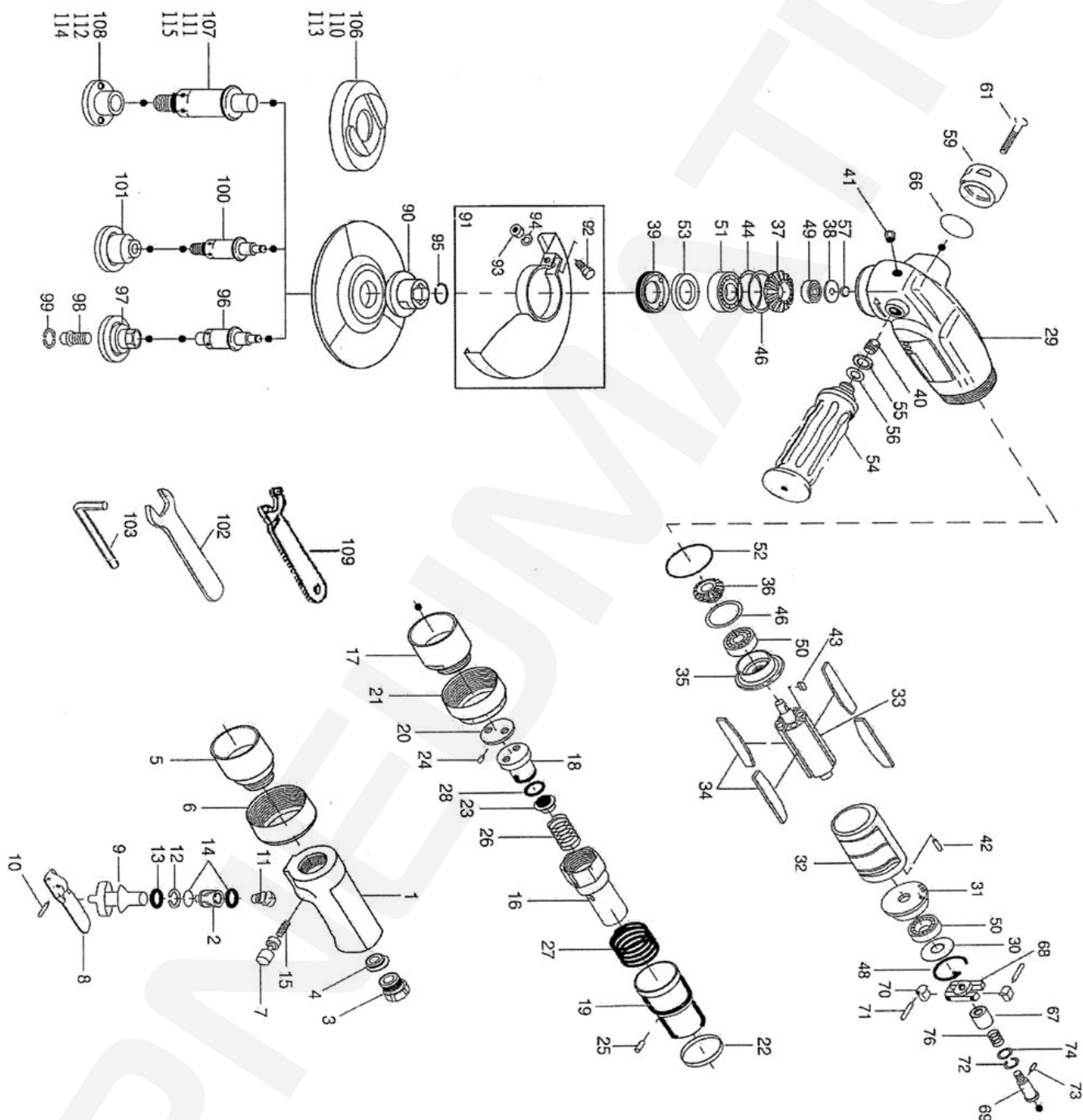
## **UWAGI KOŃCOWE**

- Narzędzie nie jest przystosowane do kontaktu ze źródłem zasilania elektrycznego.
- Zabronione jest używanie narzędzia w strefach zagrożonych wybuchem, nie należy również umieszczać jakichkolwiek materiałów łatwopalnych przy pracującym narzędziu, które może generować iskry.
- Nie dopuść aby w pracujące narzędzie wkręciły się włosy bądź luźno zwisające ubranie.
- Nigdy nie przenoś narzędzia trzymając za przewód, uważaj również żeby go nie rozłączyć lub nie uszkodzić.
- Obrabiany materiał powinien być odpowiednio zamocowany.
- Utrzymuj prawidłowy balans ciała w czasie pracy narzędziem. Dbaj o to aby osoby trzecie nie przebywały w bezpośrednim kontakcie z narzędziem w czasie gdy nim pracujesz.
- Zbyt wysokie ciśnienie powoduje skrócenie żywotności narzędzia oraz zwiększa niebezpieczeństwo wypadku. Zaleca się stosowanie reduktorów do kontroli ciśnienia powietrza podłączanego do narzędzia.
- Narzędzie obraca się przez kilka sekund po zwolnieniu dźwigni.
- Zabrania się używania narzędzia niezgodnie z przeznaczeniem określonym przez producenta
- Zabrania się dokonywania samowolnych napraw i zmian konstrukcyjnych narzędzi

**Dostawca nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku niewłaściwej eksploatacji i obsługi narzędzi**



# ST-7745L(G) PRZEMYSŁOWA SZLIFIERKA KĄTOWA 125mm



# LISTA CZĘŚCI

| Lp. | Nr części | Opis                         | Ilość | Lp. | Nr części | Opis                          | Ilość |
|-----|-----------|------------------------------|-------|-----|-----------|-------------------------------|-------|
| 1   | 7744-01   | Uchwyt (korpus)              | 1     | 49  | 7744-49   | Łożysko                       | 1     |
| 2   | 7744-02   | Tuleja zaworu                | 1     | 50  | 7744-50   | Łożysko                       | 2     |
| 3   | 7744-03   | Tuleja wlotu powietrza       | 1     | 51  | 7744-51   | Łożysko                       | 1     |
| 4   | 7744-04   | Filtr                        | 1     | 52  | 7744-52   | Oring                         | 1     |
| 5   | 7744-05   | Łącznik korpusu zaworu       | 1     | 53  | 7744-53   | Pierścień filcowy             | 1     |
| 6   | 7744-06   | Nakrętka korpusu zaworu      | 1     | 54  | 7744-54   | Uchwyt boczny                 | 1     |
| 7   | 7744-07   | Przycisk bezpiecznika        | 1     | 55  | 7744-55   | Podkładka                     | 1     |
| 8   | 7744-08   | Dźwignia zaworu              | 1     | 56  | 7744-56   | Podkładka sprężynująca        | 1     |
| 9   | 7744-09   | Zawór                        | 1     | 57  | 7744-57   | Pierścień zabezpieczający     | 1     |
| 10  | 7744-10   | Trzpień                      | 1     | 59  | 7744-59   | Komin wydmuchu                | 1     |
| 11  | 7744-11   | Sprężyna stożkowa            | 1     | 64  | 7744-64   | Śruba                         | 1     |
| 12  | 7744-12   | Pierścień zabezpieczający    | 1     | 66  | 7744-66   | Oring                         | 1     |
| 13  | 7744-13   | Oring                        | 1     | 67  | 7744-67   | Zawór regulatora              | 1     |
| 14  | 7744-14   | Oring                        | 2     | 68  | 7744-68   | Kosz regulatora               | 1     |
| 15  | 7744-15   | Sprężyna                     | 1     | 69  | 7744-69   | Wrzeciono regulatora          | 1     |
| 16  | 7744-16   | Korpus zaworu                | 1     | 70  | 7744-70   | Obciążnik regulatora          | 2     |
| 17  | 7744-17   | Łącznik korpusu zaworu       | 1     | 71  | 7744-71   | Trzpień                       | 2     |
| 18  | 7744-18   | Zawór                        | 1     | 72  | 7744-72   | Podkładka regulacyjna         | 1     |
| 19  | 7744-19   | Uchwyt                       | 1     | 73  | 7744-73   | Trzpień                       | 1     |
| 20  | 7744-20   | Gniazdo zaworu               | 1     | 74  | 7744-74   | Podkładka dystansowa          | 1     |
| 21  | 7744-21   | Nakrętka korpusu zaworu      | 1     | 76  | 7744-76   | Sprężyna                      | 1     |
| 22  | 7744-22   | Obręcz                       | 1     | 90  | 7745-90   | Podkładka kołnierзова tarczy  | 1     |
| 23  | 7744-23   | Filtr                        | 1     | 91  | 7745-91   | Ostona tarczy                 | 1     |
| 24  | 7744-24   | Trzpień                      | 1     | 92  | 7745-92   | Śruba                         | 1     |
| 25  | 7744-25   | Trzpień                      | 1     | 93  | 7745-93   | Nakrętka                      | 1     |
| 26  | 7744-26   | Sprężyna                     | 1     | 94  | 7745-94   | Podkładka sprężynująca        | 1     |
| 27  | 7744-27   | Sprężyna                     | 1     | 95  | 7745-95   | Pierścień zabezpieczający     | 1     |
| 28  | 7744-28   | Oring                        | 1     | 96  | 7745-96   | Wrzeciono tarczy              | 1     |
| 29  | 7744-29   | Obudowa                      | 1     | 97  | 7745-97   | Nakrętka kołnierзова tarczy   | 1     |
| 30  | 7744-30   | Podkładka dystansowa         | 1     | 98  | 7745-98   | Śruba imbusowa                | 1     |
| 31  | 7744-31   | Tylna płyta                  | 1     | 99  | 7745-99   | Pierścień zabezpieczający     | 1     |
| 32  | 7744-32   | Bęben                        | 1     | 100 | 7745-100  | Wrzeciono tarczy              | 1     |
| 33  | 7744-33   | Wirnik                       | 1     | 101 | 7745-101  | Nakrętka kołnierзова tarczy   | 1     |
| 34  | 7744-34   | Łopatkę wirnika              | 4     | 102 | 7744-102  | Klucz płaski                  | 1     |
| 35  | 7744-35   | Przednia płyta               | 1     | 103 | 7744-103  | Klucz imbusowy                | 1     |
| 36  | 7744-36   | Zębatka stożkowa napędzająca | 1     | 106 | 7744-106  | Nakrętka podtrzymująca tarczę | 1     |
| 37  | 7744-37   | Zębatka stożkowa             | 1     | 107 | 7745-107  | Wrzeciono tarczy              | 1     |
| 38  | 7744-38   | Pokrywa tylna obudowy        | 1     | 108 | 7745-108  | Nakrętka kołnierзова tarczy   | 1     |
| 39  | 7744-39   | Pokrywa przednia obudowy     | 1     | 109 | 7745-109  | Klucz widelkowy               | 1     |
| 40  | 7744-40   | Wkładka gwintowa             | 1     | 110 | 7745-110  | Nakrętka podtrzymująca tarczę | 1     |
| 41  | 7744-41   | Zaślepka                     | 1     | 111 | 7745-111  | Wrzeciono tarczy              | 1     |
| 42  | 7744-42   | Trzpień                      | 1     | 112 | 7745-112  | Nakrętka kołnierзова tarczy   | 1     |
| 43  | 7744-43   | Klin                         | 1     | 113 | 7745-113  | Nakrętka podtrzymująca tarczę | 1     |
| 44  | 7744-44   | Podkładka dystansowa         | 1     | 114 | 7745-114  | Wrzeciono tarczy              | 1     |
| 46  | 7744-46   | Podkładka regulacyjna        | 2     | 115 | 7745-115  | Nakrętka kołnierзова tarczy   | 1     |
| 48  | 7744-48   | Pierścień zabezpieczający    | 1     |     |           |                               |       |