

Elektroniczny, automatyczny spust kondensatu ATLAS COPCO EWD 16k



Atlas Copco

model	AC-EWD16K
producent	Atlas Copco
przyłącze	G 1/2
ciśnienie max.	16 bar
zakres temperatur	1 – 60 °C

Stosowanie elektronicznie sterowanych spustów kondensatu Atlas Copco EWD oznacza bezpieczne, niezawodne i ekonomiczne zarządzanie kondensatem. Inteligentny system spustowy umożliwia monitorowanie osadzania się kondensatu dzięki czujnikom poziomu cieczy i usuwanie go tylko w razie potrzeby, co pozwala uniknąć strat sprężonego powietrza i wpływa na znaczną oszczędność zużycia energii.

Urządzenie spustowe Atlas Copco EWD zapewnia bezpieczeństwo i pewność działania, umożliwiając rozwiązanie wszystkich problemów związanych z usuwaniem kondensatu nawet w instalacjach o bardzo dużym poziomie zanieczyszczeń.

Dostępna jest cała rodzina spustów Atlas Copco EWD przeznaczonych dla kondensatów zanieczyszczonych olejem. Dodatkowo mogą one być wyposażone w twardą powłokę, przydatną dla kondensatów niezawierających oleju lub agresywnych.

Zastosowanie:

- spust kondensatu ze zbiornika ciśnieniowego, wyrównawczego,
- z osuszacza ziębniczego,
- z chłodnicy powietrza - wolnostojącej lub montowanej w sprężarce,
- spust kondensatu z filtrów powietrza.
- spust kondensatu z separatorów cyklonowych.

dla następujących parametrów pracy: temperatura otoczenia 35

Przyłącze: 3 x 1/2" gwint wewnętrzny,

Ciśnienie pracy: min. 0,8 bar do max. 16 bar,

Temperatura pracy: 1-60

Zastosowanie dla kondensatu zawierającego olej jak i bezolejowego.

Wydajność:

- dla sprężarki o wydajności max. 21 670 l/s.
- dla osuszacza ziębniczego o przepływie max. 43 340 l/s.

Pozycja montażu: pozioma / pionowa

Przyłącze odprowadzające kondensat: przyłącze 2 x 1/2" gwint wewnętrzny - przewód 13mm

Wyposażony w pomocniczy ręczny spust - przyłącze 1/2" gwint wewnętrzny;

Sterowanie: 230V/1Ph/50Hz

Waga: 5,9 kg.