

F13



F14



F15



Specyfikacja

| Zawór | F13 | F14 | F15 |
|---|---|------------|------------|
| Medium | Sprężone powietrze | | |
| Wielkość przyłącza | G1/4" | G3/8" | G1/2" |
| Prędkość przepływu* | 800 l/min | 2250 l/min | 3500 l/min |
| Max. ciśnienie wejściowe | 10 bar | | |
| Zakres temperatur | 5 - 60°C | | |
| Filtracja | 0,01µm, 5µm, 25µm | | |
| Pojemność zbiornika (przy max. poziomie kondensatu) | 9 ml | 32 ml | 44 ml |
| Rodzaj zbiornika | Poliwęglan | | |
| Instalacja | Pionowo (jak na zdjęciu) | | |
| Budowa | Aluminium, Borokrzemian, Stal, Acetal, Poliwęglan, SS, Nitryl | | |
| Waga | 0.19 kg | 0.32 kg | 0.60 kg |
| Opcjonalne akcesoria | Uchwyt, zestaw do budowy modułowej | | |

* Ciśnienie wejściowe 6 bar, spadek ciśnienia $p = 0.3$ bar

Cechy

- Zgodny z ISO 5782-1
- Odpowiedni do montażu modułowego
- Stalowa osłona kubka, typ bagnetowy w modelach F14 i F15, oraz typ gwintowy w modelu F13
- Przycisk ręcznego spustu
- Element filtrujący z brązu
- Separator i tarcza zapewnia wydajne odwadnianie

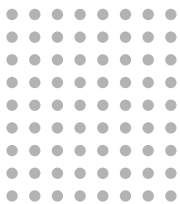
Środki bezpieczeństwa

1. Sprawdź kierunek przepływu przed instalacją i prawidłowo podłącz przewody
2. Oczyszcz przewody z piasku, kurzu, rdzy i innych zanieczyszczeń
3. Instaluj w czystym otoczeniu
4. Złącze z gwintem stożkowym uszczelnij taśmą teflonową, do złączy z gwintem cylindrycznym używaj podkładek
5. Zbiornik z poliwęglanu może ulec uszkodzeniom w przypadku kontaktu z olejami syntetycznymi, rozpuszczalnikami, rozcieńczalnikami, naftą czy z innymi węglowodanami aromatycznymi

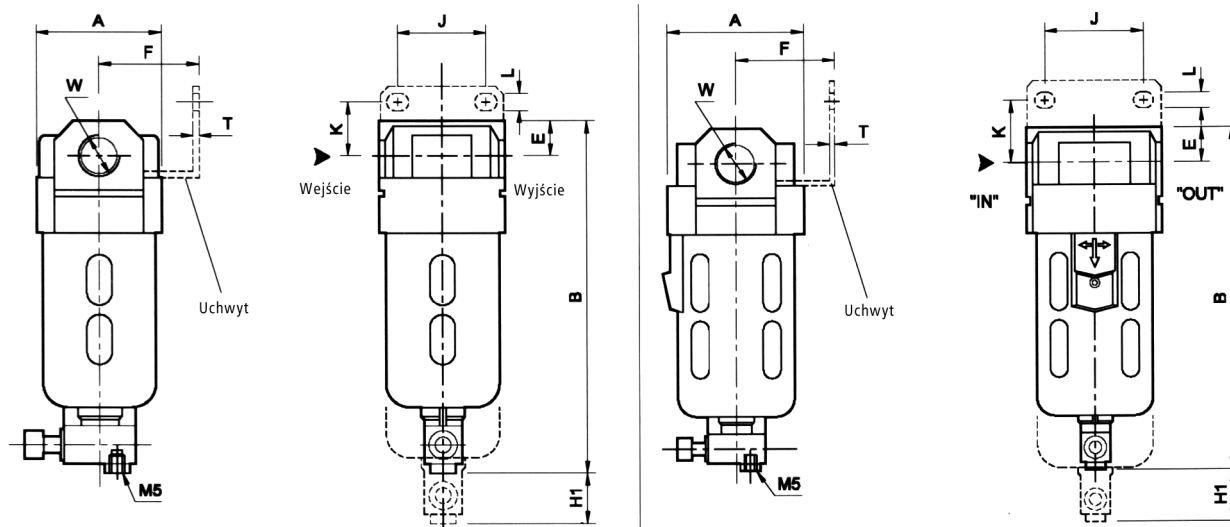
Kod zamówienia

F1 462 1

| Seria | Przyłącze | Filtracja |
|-----------------|-----------|-----------|
| F1: | 361 G1/4 | 1 0,01 µm |
| Filtr Powietrza | 462 G3/8 | 2 5 µm |
| | 563 G1/2 | 3 25 µm |



Filtry - wymiary



| Model | W | A | B | E | K | F | J | L | T | H1 |
|-------|-------|-----------------|-----|----|----|----|----|-----|---|----|
| F 13 | G 1/4 | 40 [±] | 113 | 11 | 15 | 30 | 28 | 5.5 | 2 | 50 |
| F 14 | G 3/8 | 55 [±] | 140 | 14 | 25 | 40 | 40 | 6.5 | 2 | 55 |
| F 15 | G 1/2 | 70 [±] | 172 | 18 | 25 | 50 | 55 | 8.5 | 2 | 80 |

Wykresy przepływu

