

R13



R14



R15



Specyfikacja

Model	R13	R14	R15
Medium	Sprężone powietrze		
Wielkość przyłącza	G 1/4"	G 3/8"	G 1/2"
Przyłącze manometru	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"
Prędkość przepływu*	600 l/min	2500 l/min	4000 l/min
Max. ciśnienie wejściowe	15 bar		
Zakres temperatur	5 - 60°C		
Zakres regulacji ciśnienia	0.5 - 10 bar		
Pojemność zbiornika	9 ml	32 ml	44 ml
Rodzaj zbiornika	Poliwęglan		
Instalacja	Dowolna pozycja		
Budowa	Aluminium, Mosiądz, Stal, Acetal, SS, Nitryl		
Waga	0.15 kg	0.40 kg	0.90 kg
Opcjonalne akcesoria	Uchwyt, zestaw do budowy modułowej, manometr		

* Ciśnienie wejściowe 7 bar, ciśnienie ustawione 6 bar, spadek ciśnienia $p=1$ bar

Cechy

- Zgodny z ISO 6953-1.
- Odpowiedni do montażu panelowego i modułowego.
- Wygodne pokrętko regulujące, po wciśnięciu następuje blokada wybranego ciśnienia.
- Kontrolowany membraną, typ pomocniczy.
- Ciśnienie wyrównywane dzięki wyważonemu zatrząskowi.
- Dzięki kompensowaniu przepływu w modelach R14 i R15 reduktor reaguje znacznie szybciej.
- Dobre parametry przepływu i szeroki zakres regulacji.

Środki bezpieczeństwa

1. Sprawdź kierunek przepływu przed instalacją i prawidłowo podłącz przewody.
2. Oczyszcz przewody z piasku, kurzu, rdzy i innych zanieczyszczeń.
3. Instaluj w czystym otoczeniu.
4. Złącze z gwintem stożkowym uszczelnij taśmą teflonową, do złączy z gwintem cylindrycznym używaj podkładek.

Ustawianie ciśnienia

Pociągnij gałkę i dopasuj przekręcając zgodnie z ruchem zegara, aby zwiększyć ciśnienie. Wciśnij gałkę, aby zablokować (Przeciąganie w kiedrunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara spowoduje zmniejszanie ciśnienia).

Kod zamówienia

R1 462 1

Seria

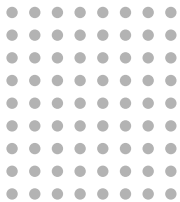
R1:
Reduktor

Przyłącze

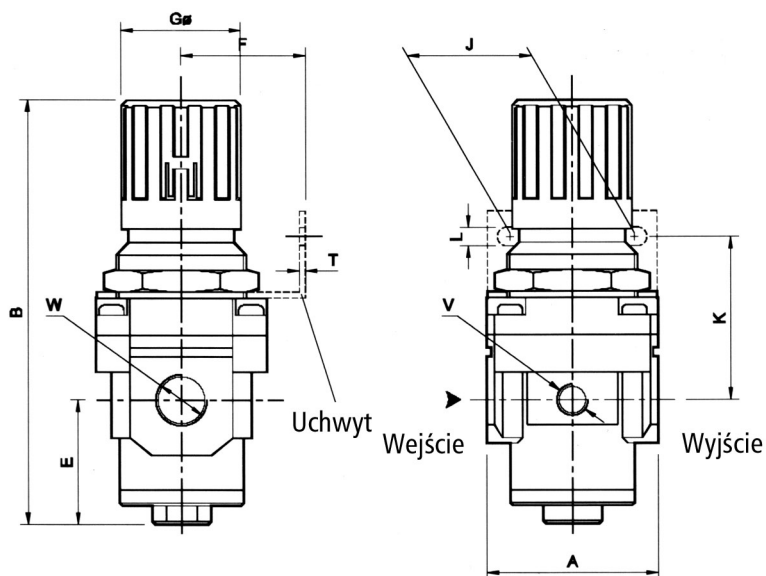
361	G 1/4"
462	G 3/8"
563	G 1/2"

Zakres Ciśnienia

1 | 0.5 - 10 bar



Reduktory - wymiary



Model	W	V	A	B	E	F	Gø	J	K	L	T	øM
R13	G 1/4	G 1/8	40°	81	13	30	28	28	45	5.5	2	31
R14	G 3/8	G 1/8	55°	135	40	40	40	40	53	6.5	2	43
R15	G 1/2	G 1/8	70°	165	40	50	51	55	62	8.5	2	53

Wykres przepływu

