

# **BEKOKAT®**

**BEZOLEJOWE SPRĘŻONE  
POWIETRZE NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI**



## BEKOKAT® - OPTYMALNE ROZWIĄZANIE DLA SZCZEGÓLNYCH ZASTOSOWAŃ

Przy szczególnie „czułych” zastosowaniach okazuje się, że tradycyjne metody uzdatniania sprężonego powietrza są ograniczone pod względem technicznym i ekonomicznym.

Dlatego w tym zakresie czasami potrzebne jest zastosowanie innych rozwiązań do uzdatniania sprężonego powietrza, takich jak np. katalizatory. Metoda katalizy stosowana przez BEKO TECHNOLOGIES wyznacza nowe standardy w zakresie usuwania węglowodorów ze sprężonego powietrza.

Intensywne prace badawcze zmierzające do praktycznego spełnienia teoretycznych możliwości katalizy zostały uwieńczone sukcesem: BEKOKAT® łączy w sobie maximum opłacalności i niezawodności. Nowy BEKOKAT® to prawdziwy przełom.



**+ 1:** **BEZOLEJOWE SPRĘŻONE POWIETRZE. RESZTKOWA ZAWARTOŚĆ OLEJU: LEPSZA NIŻ KLASA 1 WG NORMY ISO8573-1**

**+ 2:** **DZIAŁANIE NIEZALEŻNE OD TEMP. OTOCZENIA, ZAWARTOŚCI OLEJU W SPRĘŻONYM POWIETRZU, TEMP. ORAZ STOPNIA NAWILGOCENIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA**

**+ 3:** **PRZYJAZNE DLA ŚRODOWISKA, BEZ SZKODLIWYCH ODPADÓW, BEZ KARTRIDŻY. CZYSTY KONDENSAT NIE ZAWIERAJĄCY OLEJU**

**+ 4:** **PRACA TAKŻE POD CZĘŚCIOWYM OBCIĄŻENIEM BEZ OGRANICZEŃ. TRWAŁOŚĆ GRANULATU ≥ 20.000 GODZIN ROBOCZYCH**

**+ 5:** **CAŁKOWICIE BEZPIECZNY PROCES KATALIZY. NIEZAWODNY SYSTEM KONTROLI I STEROWANIA**

BEKOKAT®

## ZASADA DZIAŁANIA

### CAŁKOWITE USUNIĘCIE OLEJU

Sprężone powietrze pochodzące ze sprężarek smarowanych olejem zawiera węglowodory w postaci smaru i oleju oraz inne cząsteczki w postaci gazu, pary wodnej i aerozoli. Poprzez proces utlenienia system BEKOKAT® pozwala na całkowite przekształcenie węglowodorów w dwutlenek węgla i wodę.

### NIEZMIENNA I STAŁA TEMPERATURA

Proces uzdatniania sprężonego powietrza za pomocą urządzenia BEKOKAT® przebiega w zbiorniku ciśnieniowym napełnionym specjalnym granulatem. Cały zbiornik podgrzewa się do temperatury roboczej 150°C. Cząstki oleju znajdujące się w sprężonym powietrzu przepływającym przez gorący zbiornik są "przekształcane" wewnątrz porów granulatu w wodę i dwutlenek węgla.



### NAWET PRZY CZĘŚCIOWYM OBCIĄŻENIU: SPRĘŻONE POWIETRZE NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI

Maksymalna zawartość oleju za konwerterem BEKOKAT® jest na granicy aktualnych możliwości pomiaru i wynosi do 0,001 mg/m<sup>3</sup> sprężonego powietrza, czyli jakości często żądanej w najbardziej wymagających procesach produkcyjnych.

Również kondensat powstały w dalszym procesie chłodzenia sprężonego powietrza jest całkowicie pozbawiony oleju i może być bezpośrednio i bez żadnej dodatkowej obróbki odprowadzony do kanalizacji. Wyjątkowa trwałość specjalnego granulatu stosowanego w katalizatorze BEKOKAT® obniża znacznie koszty eksploatacji - granulat wymienia się dopiero po ok. 20 tysiącach godzin roboczych.



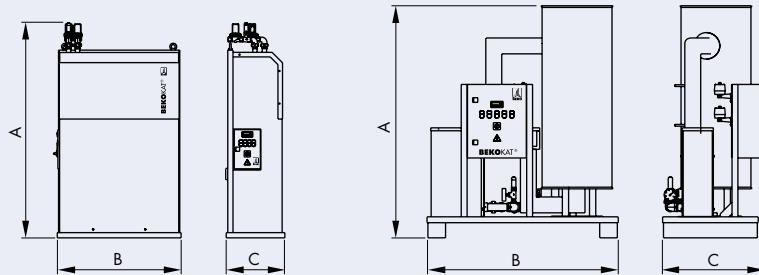
### BEZOLEJOWE SPRĘŻONE POWIETRZE CHŁODZI, OCHRONIA I ZABEZPIECZA

W wielu dziedzinach przemysłu – np. w przemyśle samochodowym, maszynowym, stoczniowym – stosuje się technologie oparte na technice laserowej, np. do precyzyjnego cięcia wysokiej jakości blach ze stali nierdzewnej.

Bezolejowe sprężone powietrze - dostarczone przez BEKOKAT® - zapewnia w tym zastosowaniu odpowiednio wysoką końcową jakość produktów. Innym przykładem stosowania tak przygotowanego powietrza jest ochrona przed zabrudzeniami olejem lub aerosolami oleju powierzchni specjalnych, precyzyjnych lusterek oraz ich chłodzenie w czasie procesu produkcyjnego.

BEKOKAT®

## DANE TECHNICZNE



CC - 060, CC - 120, CC - 180

CC - 360, CC - 720, CC - 1200

model	wydatek przepływu			ciśnienie bar (psi)	złącze	ciężar kg (lb)	wymiary in mm			moc zainstalowana kW
	m <sup>3</sup> /min	m <sup>3</sup> /h	cfm				A	B	C	
CC - 060	1	60	35	16 (232)	1"	130 (290)	1734	800	420	1,00
CC - 120	2	120	75	16 (232)	1"	200 (441)	1719	950	450	1,64
CC - 180	3	180	106	16 (232)	1"	300 (661)	1482	950	525	2,60
CC - 360	6	360	212	16 (232)	1 1/2"	315 (694)	1578	1300	715	5,10
CC - 720	12	720	424	16 (232)	2"	525 (1157)	1747	1550	850	8,70
CC - 1200	20	1200	706	11 (160)	DN65	805 (1775)	2166	1650	1050	13,80

Osiągalna resztkowa zawartość oleju  $\leq 0,003$  mg/m<sup>3</sup>, w optymalnych warunkach 0,001 mg/m<sup>3</sup>

Zawartość oleju może być na bieżąco kontrolowana za pomocą systemu METPOINT® OCV firmy BEKO TECHNOLOGIES

Zasilanie: typ 060–120: 230 V / 1 faza / 50 Hz, model 180–1200: 400 V / 3 fazy / 50 Hz

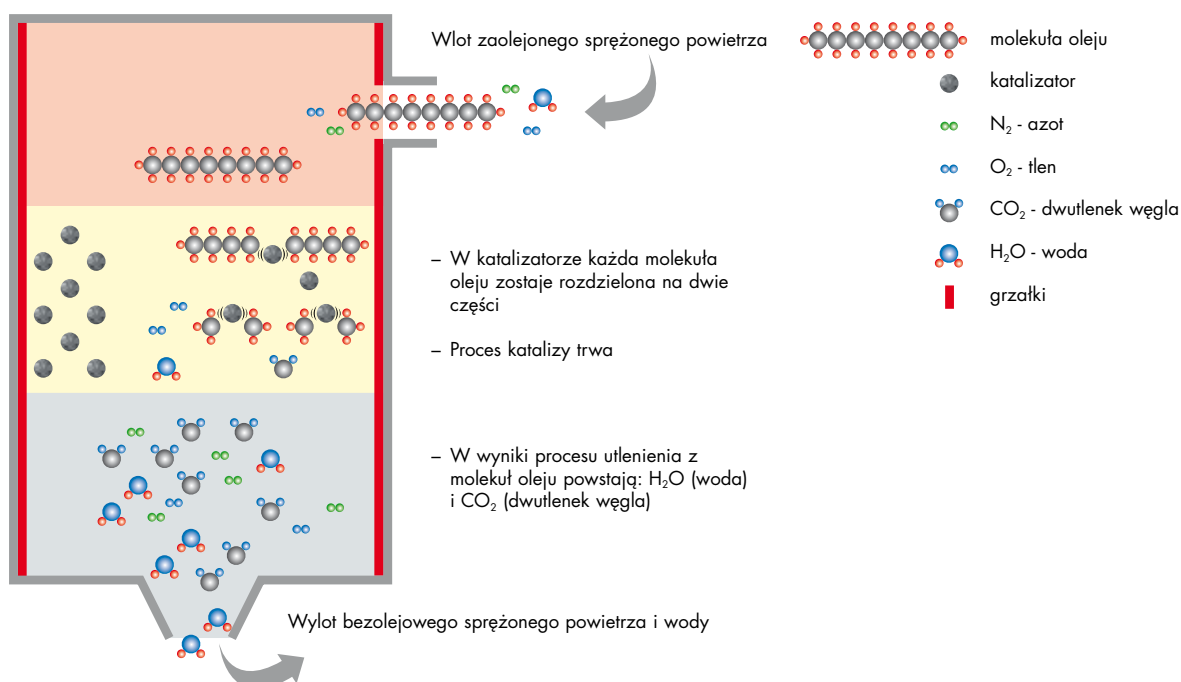
Inne modele lub inne napięcie możliwe na zamówienie. Od modelu CC-360 bez obudowy.

Ciśnienie robocze bar	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Ciśnienie robocze psi (g)	58	72,5	87	101,5	116	130,5	145	159,5	174	188,5	203	217,5	232
Współczynnik korekcyjny	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,36	1,5	1,63	1,75	1,88	2	2,1

Nominalne ciśnienie robocze dla wszystkich urządzeń BEKOKAT® wynosi 7 bar.

Wielkości przepływu są podane dla ciśnienia na wlocie 7 bar. W przypadku innego ciśnienia, należy wielkość przepływu podaną w powyższej tabeli pomnożyć przez współczynnik korekcyjny odpowiedni dla danego ciśnienia.

## PROCES KATALIZY



**BEZOLEJOWE SPRĘŻONE POWIETRZA STOSOWANE W:**



**BĄDŹ ZAWSZE DOBRZE  
POINFORMOWANY: SYSTEM  
METPOINT® OCV POZWALA  
NA STAŁĄ KONTROLĘ  
ZAWARTOŚCI OLEJU W  
SPRĘŻONYM POWIETRZU**



**PRZEMYSŁ  
FARMACEUTYCZNY**



**PRZEMYSŁ CHEMICZNY**



**PRZEMYSŁ SPOŻYWCZY  
I TYTONIOWY**



**TECHNOLOGIA MEDYCZNA**



**OBRÓBKA POWIERZCHNI**



**URZĄDZENIA DO PAKOWANIA**



**BEKO**

## **NAJWYŻSZA JAKOŚĆ SPRĘŻONEGO POWIETRZA**

### **BEKOMAT®**

Najlepszy sposób odprowadzania kondensatu.

### **ÖWAMAT®**

Czysta i bezpieczna separacja woda-olej.

### **BEKOSPLIT®**

Jednostka separująca do odpowiedzialnej, ekonomicznej i przyjaznej dla środowiska separacji emulsji wodno-olejowych.

### **CLEARPOINT®**

Zoptymalizowany przepływ, skuteczne filtry i separatory wody do sprężonego powietrza i gazów technicznych.

### **DRYPOINT®**

Osuszacze ziębnicze, osuszacze adsorpcyjne, osuszacze membranowe.

### **EVERDRY®**

Gorąco regenerowane osuszacze adsorpcyjne

### **BEKOKAT®**

Usuwanie oleju ze sprężonego powietrza

### **BEKOBLIZZ®**

Zoptymalizowany system głębokiego schładzania osuszonego sprężonego powietrza.

### **METPOINT®**

Pomiary, kontrola i optymalizacja systemów sprężonego powietrza



**BEKO TECHNOLOGIES Sp. z o.o.**

ul. Chłapowskiego 47 tel +48 22 855-3095  
02-787 Warszawa faks +48 22 855-3089  
info.pl@beko.de www.beko-technologies.pl

Certificate for  
BEKO TECHNOLOGIES  
GmbH, Neuss (Germany)



Zastrzega się możliwość zmian technicznych bez uprzedzenia. Błędy w druku zastrzeżone. Dane techniczne i opisy mają charakter wyłącznie orientacyjny.

® znak towarowy  
BEKO TECHNOLOGIES  
GmbH, Neuss

XP BK00 002 DE  
Wydanie 2010-11