

CE

SUMAKE®

**NARZĘDZIA
PNEUMATYCZNE**



WKRETKA PNEUMATYCZNA APS39

WIBRACJE EN 28662-1 & EN ISO 28927-2	HAŁAS EN ISO 15744:2008	UWAGA
Obciążona: 0.3 m/s ²	Ciśnienie akustyczne 70.7 dB(A)	Konieczne używanie zatwierdzonych nauszników ochronnych i okularów w trakcie pracy z narzędziem

Prędkość obr.	Waga	Długość	Wysokość	Ciśnienie powietrza	Rozmiar uchwyty	Średnica przewodu	Zużycie powietrza	Max. moment obrotowy	Poziom hałasu
Obr/min	(Kg)	(mm)	(mm)	(kg/cm ²)	(mm)	(mm)	(l/min)	(Nm)	± 2 dBA
1.600	0.60	160	142	6.2	5	5	280	5	70

DEKLARACJA ZGODNOŚCI URZĄDZENIA Z NORMAMI UE

Producent: SUMAKE INDUSTRIAL CO.,LTD.

Adres: 4F,-NO. 351, YANGGUANG ST., NEIHU DISTRICT
TAIPEI CITY 114, TAIWAN

*niniejszym deklaruję,
że:*

**Wkrętarka pneumatyczna
APS39**

- jest zgodna z przepisami dyrektywy maszynowej (Dyrektywa 98/37/EC), z późniejszymi zmianami, oraz krajowymi przepisami wykonawczymi:

-oraz została przebadana zgodnie z EN 792-6:2000

Taipei, Taiwan Gru / 01 / 2008



.....
Podpis

MIKE SU
.....

Imię i nazwisko

Instrukcja obsługi



UWAGA!

Zabrania się uruchamiania narzędzia poniżej minimalnych i powyżej maksymalnych wartości nastawczych.

Ze względów bezpieczeństwa należy stosować się do zaleceń niniejszej instrukcji. Operowanie narzędziem bez dostosowania się do lokalnych przepisów może skutkować poważnymi obrażeniami. Przeczytaj dokładnie instrukcję obsługi i zachowaj ją.

Praca

- Możliwość płynnego przełączania kierunku obrotów (lewo/prawo).
- Zmiana kierunku obrotów natychmiast zmienia kierunek obrotów silnika.
- System Push-to-Start eliminuje potrzebę wciśnięcia spustu.
- Opatentowana funkcja blokady spustu
 - ▶ W pierwszej kolejności dociśnij bit a następnie naciśnij spust. W ten sposób unikniesz uszkodzenia wkręta
 - ▶ W celu szybszej pracy zapoznaj się z funkcją blokowania spustu (Push-to-Start) na kolejnej stronie.
- Zapoznaj się z instrukcją zmiany sposobu podłączenia sprężonego powietrza

Zasilanie

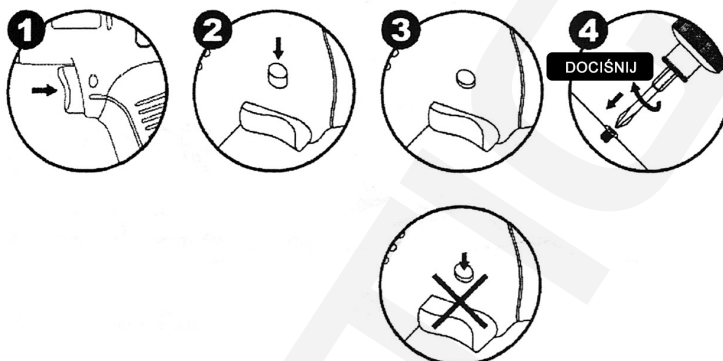
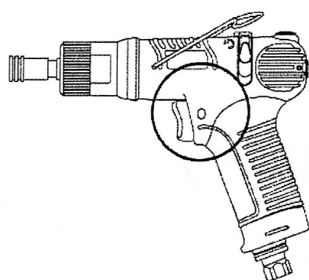
- Wilgoć bardzo niekorzystnie wpływa na narzędzia pneumatyczne. Powietrze na wyjściu ze sprężarki zazwyczaj zawiera dużo wilgoci i pyłów dlatego konieczne jest zapewnienie odpowiedniego filtra i smarownicy aby wyeliminować szkodliwe substancje.
- Przed rozpoczęciem korzystania z nowych rur czy przewodów powietrza przedmuchaaj i przeczyść je przed instalacją.
- Wnętrze rur i przewodów należy utrzymywać w czystości aby wyeliminować potencjalne spadki ciśnienia spowodowane przez nagromadzone osady.
- Gdy przewód powietrza zostaje odłączony w trakcie pracy nie należy upuszczać końcówki przewodu na podłogę, gdyż kurz i inne elementy mogą dostać się do środka.
- Ciśnienie powinno być utrzymywane na stałym poziomie od 5,5 do 6 bara przy pomocy reduktora.
- Po smarowaniu narzędzia olej może wydostawać się podczas pracy, przytrzymaj włączony silnik przez kilka sekund.

Smarowanie

- Smarowanie jest niezbędne dla narzędzi pneumatycznych. Idealnym rozwiązaniem jest instalacja smarownicy dla każdego narzędzia. Jeżeli jest to niemożliwe, w celu przedłużenia żywotności i utrzymania wysokiej wydajności zalecane jest smarowanie ręczne dwa razy dziennie.
- W celu ręcznego nasmarowania należy odłączyć wąż zasilający i wlać kilka kropel oleju do otworu zasilającego.

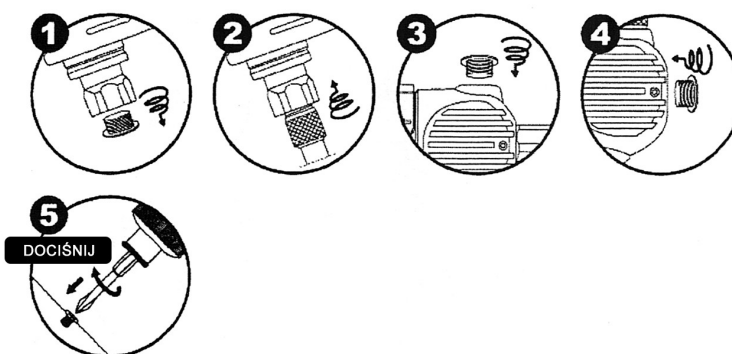
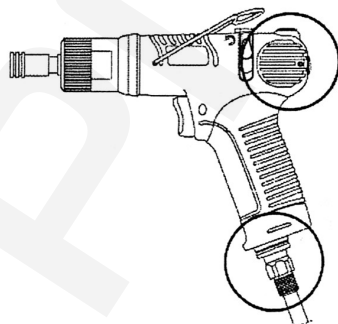
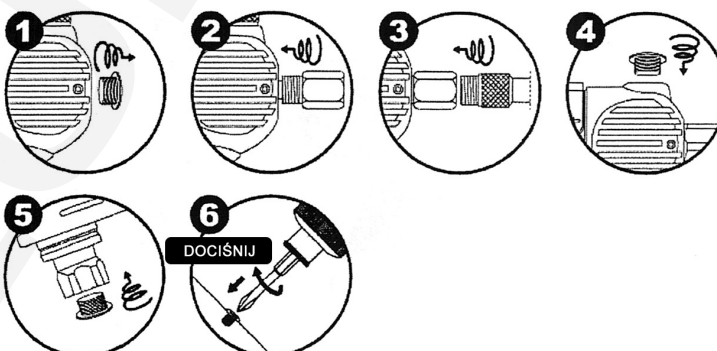
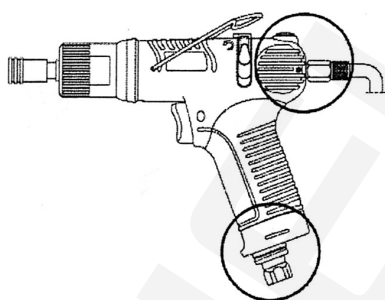
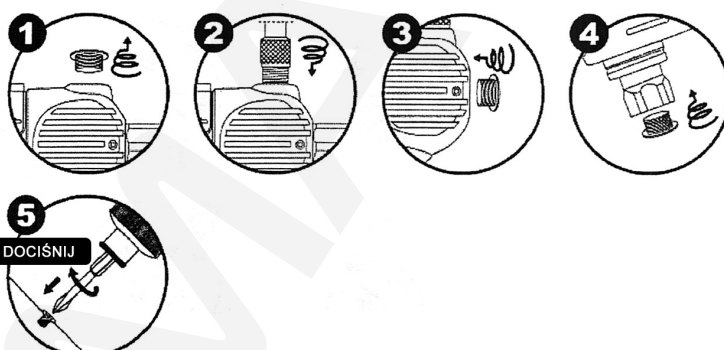
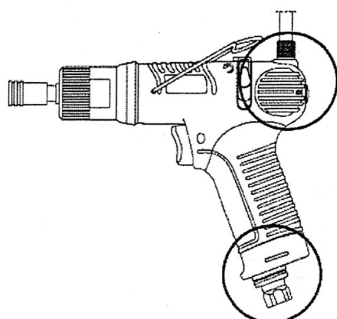
Funkcja 'PUSH TO START'

BLOKADA SPUSTU



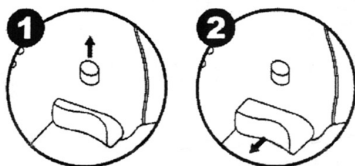
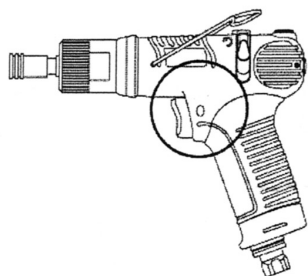
UWAGA: Nie wciskaj blokady przed wciśnięciem spustu

ZMIANA SPOSOBU PODŁĄCZENIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA

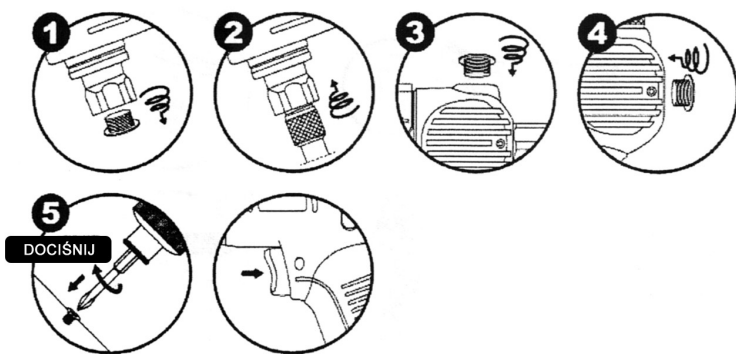
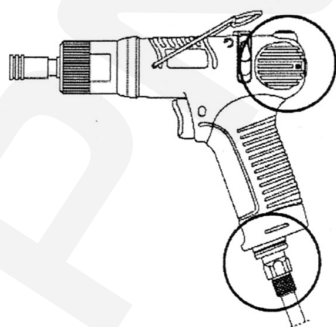
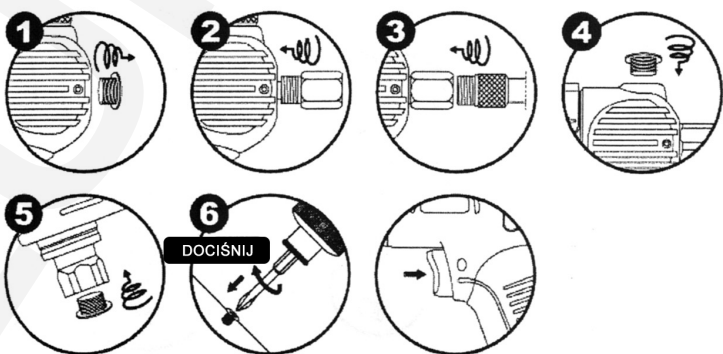
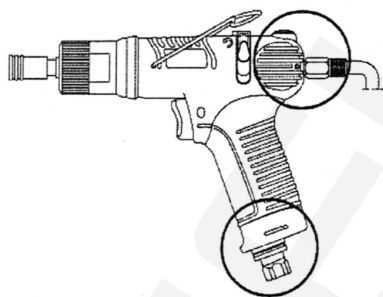
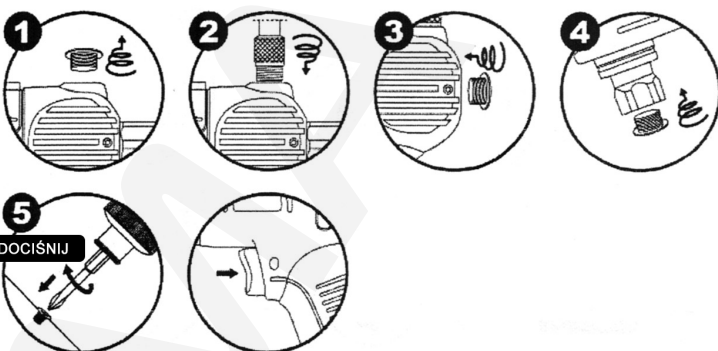
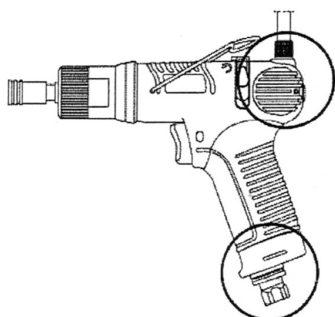


Funkcja 'PUSH AND TRIGGER TO START'

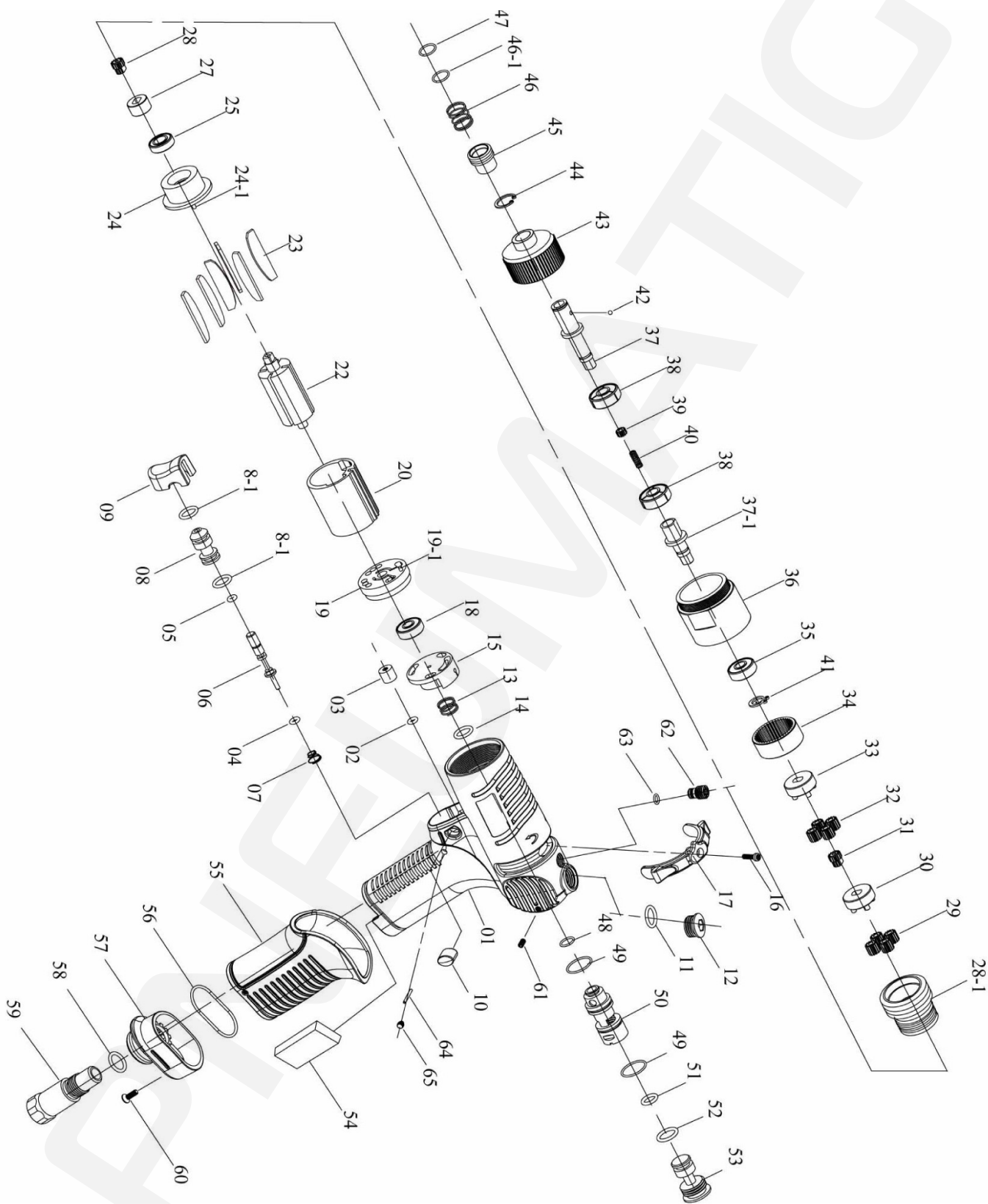
ODBŁOKOWANIE SPUSTU



ZMIANA SPOSOBU PODŁĄCZENIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA



APS39 Wkrętarka pneumatyczna



Lista części APS39

Lp.	Nr części	Opis	Ilość	Lp.	Nr części	Opis	Ilość
1	5L2035	Obudowa	1	34	1S2065	Zębatka pierścieniowa	1
2	7Q2008	Oring	1	35	7S2010	Łożysko kulkowe	1
3	2C2003-A	Zaślepka	1	36	3A2221	Obudowa sprzęgła	1
4	7Q2006	Oring	1	37	3S7042	Kowadełko	1
5	7Q6112	Oring zaworu	1	37-1	1S6251	Wał	1
6	6S2023	Trzpień zaworu	1	38	3S5350	Sprzęgło	2
7	6N2116	Sprężyna	1	39	1P2110	Podkładka	1
8	6S2027	Tuleja zaworu	1	40	6N5112	Sprężyna	1
8-1	7Q2023	Oring	2	41	6N2081	Ustalacz	1
9	5L2701	Przycisk spustu	1	42	7S3107	Kulka	1
10	5L2111	Zaślepka	2	43	5S2015	Obudowa kowadełka	1
11	2Q5001	Oring	1	44	6N2011	Ustalacz	1
12	2S2011-AL	Zaślepka	1	45	5S2103	Tuleja uchwytu	1
13	6N2108	Sprężyna	1	46	6N2110	Sprężyna	1
14	7Q2017	Oring	1	46-1	2S2109	Podkładka	1
15	6S2204	Zawór	1	47	6N2001	Ustalacz	1
16	7S2104	Śruba z podkładką	1	48	7Q2008	Oring	1
17	2L3026	Przełącznik kierunku obrotów	1	49	7Q6104	Oring	2
18	7S2001	Łożysko kulkowe	1	50	6S2101	Korpus zaworu	1
19	1S3001-A	Tylna płyta	1	51	7Q6103	Oring	1
19-1	6S2013	Trzpień	1	52	2Q5001	Oring	1
20	1P3005	Bęben	1	53	2S2013	Zaślepka	1
22	1S3045	Wirnik	1	54	2P3040	Tłumik	1
23	1P3051	Łopatki wirnika	6	55	5L3201	Rękojeść	1
24	1P3061	Przednia płyta	1	56	7Q2015	Oring	1
24-1	6S2014	Trzpień	1	57	2A3004	Deflektor wydmuchu	1
25	7S2002	Łożysko kulkowe	1	58	2Q5001	Oring	1
27	1S3050	Złączka	1	59	2S2050	Przyłącze powietrza (PS)	1
28	1P2270	Zębatka główna	1	59	2S2052	Przyłącze powietrza (NPT)	1
28-1	1S2071	Zębatka pierścieniowa	1	60	7S2115	Śruba	1
29	1P2110	Zębatka satelitowa	4	61	7S2113	Śruba	2
30	1P2291	Klatka trzeciego biegu	1	62	7S2122	Śruba	1
31	1P5101	Zębatka główna	1	63	7Q2020	Oring	1
32	1P2131	Zębatka satelitowa	4	64	7S5205	Trzpień	1
33	1P2290	Klatka czwartego biegu	1	65	7S2113	Śruba	2