



SUMAKE®

NARZĘDZIA PNEUMATYCZNE



WKRETKARKA PNEUMATYCZNA CCP 39, CCP45

MODEL	WIBRACJE EN 28662-1 & EN ISO 28927-2	HAŁAS EN ISO 15744:2008	UWAGA
CCP39	Obciążona: 0.5 m/s ²	72 dB(A)	Konieczne używanie zatwierdzonych nauszników ochronnych i okularów w trakcie pracy z narzędziem
CCP45	Obciążona: 0.5 m/s ²	72 dB(A)	

MODEL	Prędkość obr.	Waga	Długość	Wysokość	Średnica	Ciśnienie powietrza	Rozmiar uchwytu	Średnica przewodu	Zużycie powietrza	Moment obrotowy	Poziomy hałas
	Obr/min	(Kg)	(mm)	(mm)	(mm)	(kg/cm ²)	(mm)	(mm)	(l/min)	(Nm)	± 3 dBA
CCP39	1600	0.60	140	142	36	6	2.5-5	6.35	280	0.5- 4	72
CCP45	750	0.60	140	142	36	6	2.5-6	6.35	280	0.5 - 6	72

DEKLARACJA ZGODNOŚCI URZĄDZENIA Z NORMAMI UE

Producent:

SUMAKE INDUSTRIAL CO.,LTD.

Adres:

4F, NO.351, Yangguang St., Neihu District,
TAIPEI CITY 114, TAIWAN

*niniejszym deklaruję,
że :*

CCP39, CCP45
Wkrętarka Pneumatyczna

- jest zgodna z przepisami dyrektywy maszynowej (Dyrektywa 2006/42/EC), z późniejszymi zmianami, oraz krajowymi przepisami wykonawczymi:

-oraz została przebadana zgodnie z:

EN ISO 12100-1:2003/A1:2009, EN ISO 12100-2:2003/A1:2009, EN 792-6:2000+A1:2008

Taipei, Tajwan

Kwi. / 2 / 2011



Podpis

MIKE SU

Imię i nazwisko

Instrukcja obsługi



UWAGA!

Zabrania się uruchamiania narzędzia poniżej minimalnych i powyżej maksymalnych wartości nastawczych.

Ze względów bezpieczeństwa należy stosować się do zaleceń niniejszej instrukcji. Operowanie narzędziem bez dostosowania się do lokalnych przepisów może skutkować poważnymi obrażeniami. Instrukcję należy dokładnie przeczytać, zrozumieć i trzymać w zasięgu ręki na przyszłość.

Praca

- Możliwość płynnego przełączania kierunku obrotów (lewo/prawo).
- Zmiana kierunku obrotów natychmiast zmienia kierunek obrotów silnika.
- Łatwa regulacja momentu obrotowego przy pomocy pierścienia.
- Po osiągnięciu zadanego momentu silnik pneumatyczny automatycznie się zatrzymuje.
- W pierwszej kolejności dociśnij bit a następnie naciśnij spust. W ten sposób unikniesz uszkodzenia wkręta
- W zależności od potrzeb można zmieniać sposób podłączenia sprężonego powietrza.

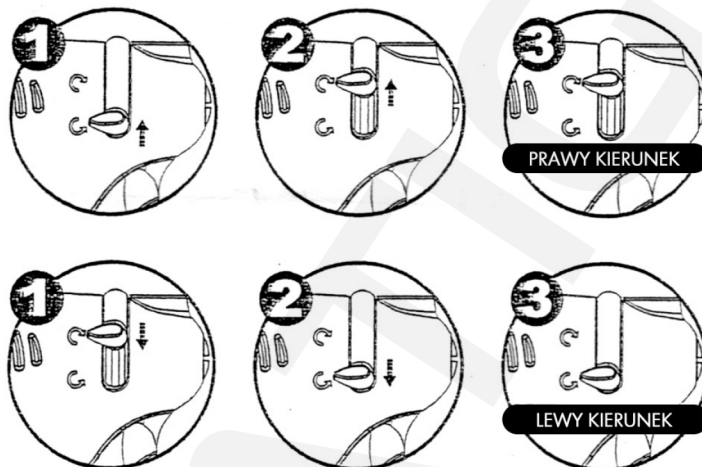
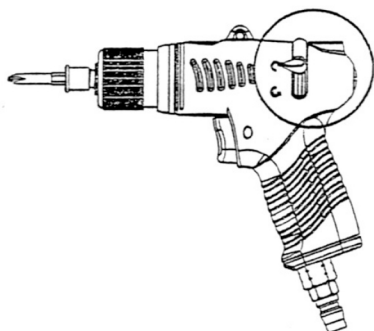
Zasilanie

- Wilgoć bardzo niekorzystnie wpływa na narzędzia pneumatyczne. Powietrze na wyjściu ze sprężarki zazwyczaj zawiera dużo wilgoci i pyłów dlatego konieczne jest zapewnienie odpowiedniego filtra i smarownicy aby wyeliminować szkodliwe substancje.
- Przed rozpoczęciem korzystania z nowych rur czy przewodów powietrza przedmuchać i przeczyścić je przed instalacją.
- Wnętrze rur i przewodów należy utrzymywać w czystości aby wyeliminować potencjalne spadki ciśnienia spowodowane przez nagromadzone osady.
- Gdy przewód powietrza zostaje odłączony w trakcie pracy nie należy upuszczać końcówki przewodu na podłogę, gdyż kurz i inne elementy mogą dostać się do środka.
- Ciśnienie powinno być utrzymywane na stałym poziomie od 5,5 do 6 bara przy pomocy reduktora.
- Po smarowaniu narzędzia olej może wydostawać się podczas pracy, przytrzymaj włączony silnik przez kilka sekund.

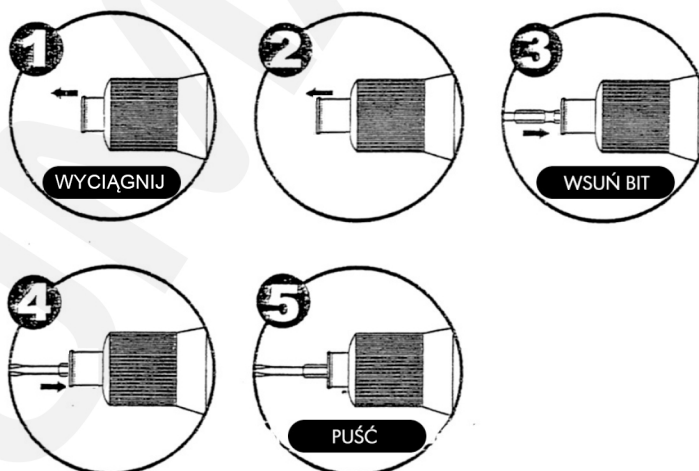
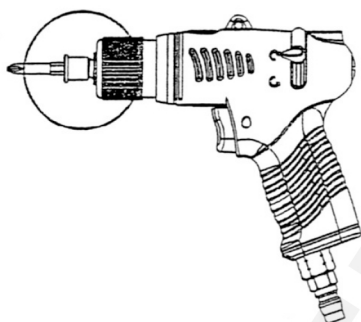
Smarowanie

- Smarowanie jest niezbędne dla narzędzi pneumatycznych. Idealnym rozwiązaniem jest instalacja smarownicy dla każdego narzędzia. Jeżeli jest to niemożliwe, w celu przedłużenia czasu życia i utrzymania wysokiej wydajności zalecane jest smarowanie dwa razy dziennie.
- W celu ręcznego nasmarowania należy odłączyć wąż zasilający i wlać kilka kropel oleju do otworu zasilającego.

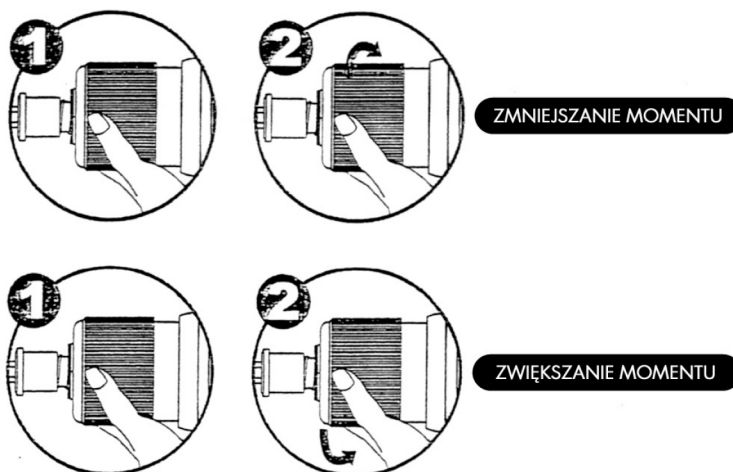
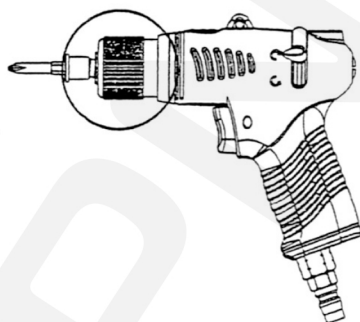
ZMIANA KIERUNKU OBROTÓW



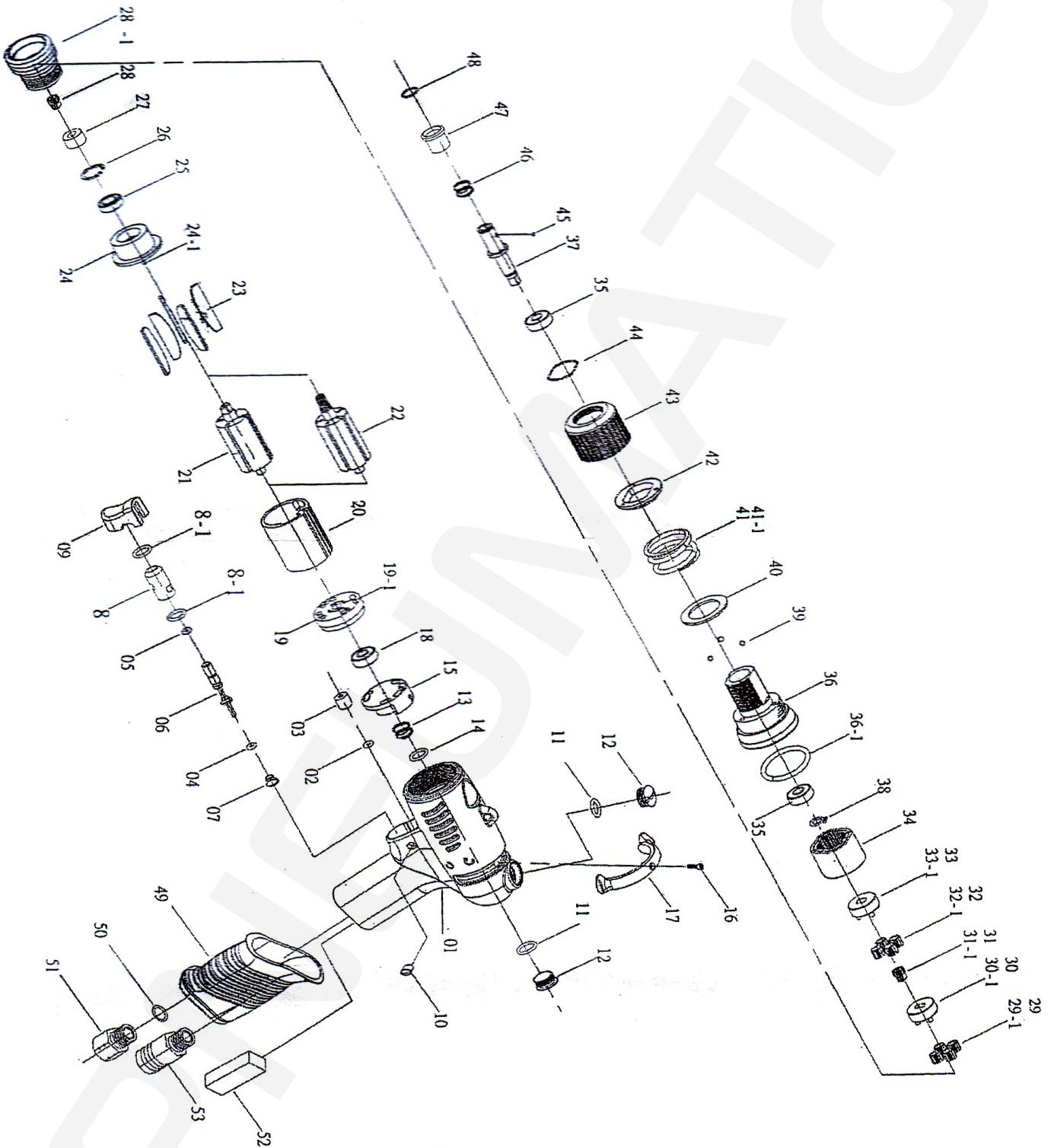
ZAKŁADANIE/ZMIANA BITU



REGULACJA MOMENTU OBROTOWEGO



Wkrętarka pneumatyczna CCP39, CCP45



Lista części CCP39, CCP45

Lp.	Nr części	Opis	Ilość	Lp.	Nr części	Opis	Ilość
1	5L2107	Obudowa	1	29-1	1P2101	Zębatka satelitowa (CCP45)	4
2	7Q2008	Oring	1	30	1P2291	Klatka pierwszego biegu (CCP39)	1
3	2C2001	Nasadka	1	30-1	1P3281	Klatka pierwszego biegu (CCP45)	1
4	7Q2006	Oring	1	31	1P5101	Zębatka główna (CCP39)	1
5	7Q6112	Oring zaworu	1	31-1	1G6085	Zębatka główna (CCP45)	1
6	6S2023	Trzpień zaworu	1	32	1P2131	Zębatka satelitowa (CCP39)	4
7	6N2106	Sprężyna	1	32-1	1P2101	Zębatka satelitowa (CCP45)	4
8	6S2024	Tuleja zaworu	1	33	1P2290	Klatka drugiego biegu (CCP39)	1
8-1	7Q2009	Oring	2	33-1	1P3280	Klatka drugiego biegu (CCP45)	1
9	5L2102	Przycisk spustu	1	34	1S3156	Zębatka pierścieniowa	1
10	5L2112	Zaślepka	2	35	7S2010	Łożysko kulowe	2
11	2Q5001	Oring	2	36	5A5353	Obudowa sprzęgła	1
12	2S2011	Zaślepka	2	36-1	4W6023	Podkładka	1
13	6N2108	Sprężyna	1	37	3S5040	Kowadło	1
14	7Q2017	Oring	1	38	6N2081	Ustalacz	1
15	2P6005	Zawór	1	39	7S2112	Kulka	3
16	7S2107	Śruba regulacyjna z podkładką	1	40	2S5233	Podkładka	1
17	5L2106	Przełącznik kierunku obrotów	1	41	6N3017	Sprężyna (CCP39)	1
18	7S2001	Łożysko kulowe	1	41-1	6N3016	Sprężyna (CCP45)	1
19	1S3001-A	Tyłna płyta	1	42	3S3222	Podkładka regulacyjna	1
19-1	6S2013	Trzpień	1	43	3A3033	Pierścień regulacji momentu	1
20	1P3005	Bęben	1	44	6N3301	Ustalacz	1
21	1S3044	Wirnik(CCP45)	1	45	7S3107	Kulka	1
22	1S3045	Wirnik (CCP39)	1	46	6N2110	Sprężyna	1
23	1P3051	Łopatki wirnika	6	47	5S2003	Tuleja mocowania bitu	1
24	1P3061	Przednia płyta	1	48	6N2001	Ustalacz	1
24-1	6S2014	Trzpień	2	49	5L2105	Rękojeść gumowa	1
25	7S2011	Łożysko kulowe	1	50	2Q5001	Oring	1
26	6N2020	Ustalacz (CCP45)	1	51	2S2005	Tuleja wlotu powietrza (PT)	1
27	1S3050	Złączka (CCP39)	1		2S2008	Tuleja wlotu powietrza (PS)	1
28	1P2270	Zębatka główna (CCP39)	1		2S2006	Tuleja wlotu powietrza (NPT)	1
28-1	1P2063	Zębatka pierścieniowa	1	52	2P3040	Tłumik wstępny	1
29	1P2110	Zębatka satelitowa (CCP39)	4	53	2P3041	Tłumik właściwy	1