

SUMAKE®



NARZĘDZIA PNEUMATYCZNE



6" Szlifierka Orbitalna z Odciąganiem Pyłu OSG-60H(V)E

DANE TECHNICZNE

Prędkość (obr/min)	10000	Wibracje EN 28662-1 & EN ISO 28927-3	Hałas EN ISO 15744:2008	Uwaga
Moc (W)	179			
Średnie zużycie powietrza (l/min)	453	Obciążona: 4.1m/s ²	Ciśnienie akustyczne 81 dB	Konieczne używanie zatwierdzonych nauszników ochronnych i rękawic w trakcie pracy z narzędziem
Przewód zasilający	1/4"		Poziom hałasu 88 dB	
Przyłącze powietrza	1/4"			
Długość całkowita(mm)	221.1			
Ciśnienie powietrza (bar)	6.3			
Waga (kg)	0.94			

DEKLARACJA ZGODNOŚCI URZĄDZENIA Z NORMAMI UE

Producent: SUMAKE INDUSTRIAL CO.,LTD.

Adres: 4F,-NO. 351, YANGGUANG ST., NEIHU DISTRICT
TAIPEI CITY 114, TAIWAN

*niniejszym deklaruje,
że :*

OSG-60HE 6” Szlifierka Orbitalna z Odciąganiem Pyłu

- jest zgodna z przepisami dyrektywy maszynowej (Dyrektywa 2006/42/EC), z późniejszymi zmianami, oraz krajowymi przepisami wykonawczymi:

- oraz została przebadana zgodnie z:
EN ISO 12100-1:2003/A1:2009, EN ISO 12100-2:2003/A1:2009, EN 792-8:2001+A1:2008

Taipei, Tajwan Kwi / 02 / 2010



Podpis

MIKE SU

Imię i nazwisko

Przedmowa

Firma Sumake jest producentem i eksporterem narzędzi pneumatycznych odkąd powstała. Poświęcamy wszystkie nasze siły na ciągłe zwiększenie jakości i wytrzymałości naszych narzędzi, jak również obniżanie poziomu hałasu i wibracji. Naszą podstawową zasadą jest dostarczanie narzędzi, których używanie będzie dla operatora przyjemne oraz przyniesie zyski i zwiększenie wydajności.

Instrukcje dla operatora

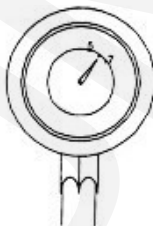
■ Podstawowe zastosowania

- ▶ Wykańczanie elementów metalowych
- ▶ Wykańczanie powierzchni spawanych
- ▶ Podstawowe wykończenia przed nałożeniem powłoki lakierniczej
- ▶ Wykańczanie mebli drewnianych i stalowych
- ▶ Wykańczanie elementów plastikowych, szklanych i ceramicznych
- ▶ Wykańczanie powierzchni kamiennych i drewnianych
- ▶ Wykańczanie framug i ościeżnic

■ Uwagi dotyczące użytkowania

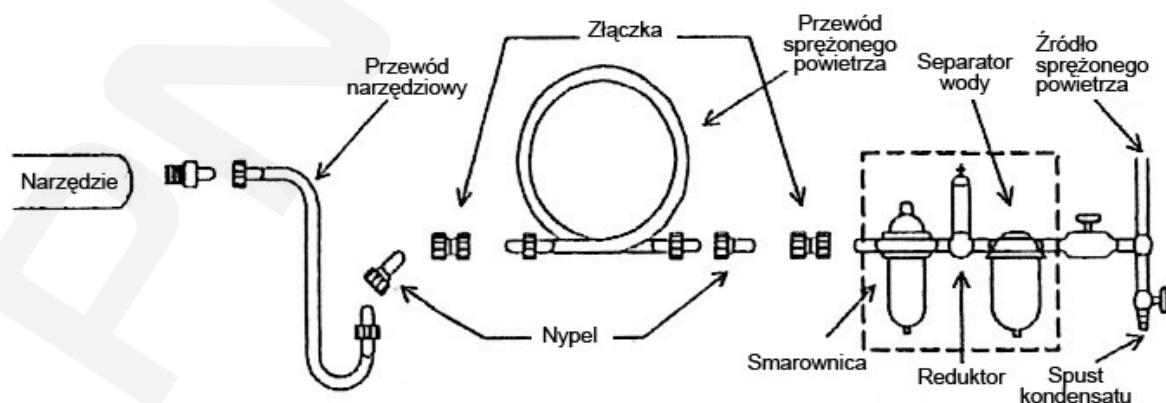
● Ciśnienie powietrza

Maksymalna wydajność osiągnięta jest przy prawidłowej prędkości działania kiedy manometr umieszczony przed narzędziem wskazuje wartość 6.2 bar. Prawidłowa praca narzędzia jest możliwa jeśli ciśnienie wprowadzanego do narzędzia powietrza mieści się w zakresie od 5 do 7 bar (70 do 100 psi)



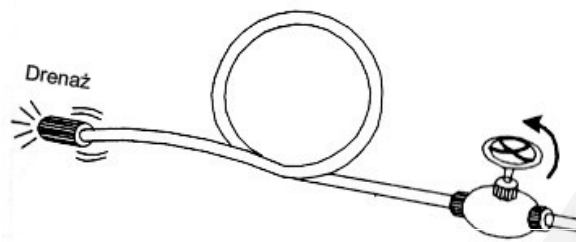
● Prawidłowa instalacja pneumatyczna

Pomiędzy kompresorem i narzędziem używany jest przewód elastyczny. Sprężone powietrze zostaje schłodzone a woda oddzielona od razu po wyjściu ze sprężarki. Mimo separacji część wody pozostaje w przewodach instalacji i może dostać się do wnętrza narzędzia. Dlatego należy zainstalować filtr powietrza i smarownicę pomiędzy kompresorem a każdym narzędziem.



● Przewód powietrza

Wyczyść przewód za pomocą sprężonego powietrza. Pozwoli to na uniknięcie nieprawidłowej pracy narzędzia bądź rdzy spowodowanej dostawaniem się do wnętrza narzędzia wilgoci lub pyłu z zewnątrz. W celu zrekomensowania straty ciśnienia spowodowanej długością przewodu (ponad 25 metrów) należy je odpowiednio zwiększyć.



● Papier ścierny

Należy stosować papier ścierny w zakresie od #40 do #200. Należy również pamiętać, że maksymalna prędkość pracy używanego papieru powinna być wyższa niż prędkość obrotowa tego narzędzia.

- W czasie pracy z narzędziem należy używać zatwierdzone okulary ochronne, nauszники, maski i rękawice.
- Miejsce pracy powinno posiadać odpowiednią wentylację.
- W razie awarii zasilania należy wyłączyć przycisk on-off.

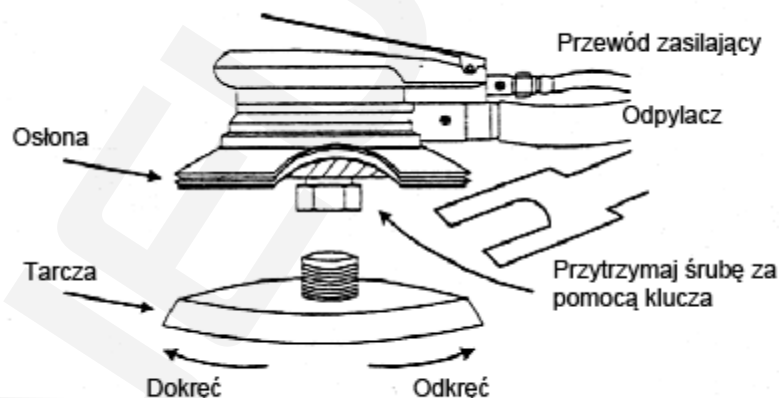
■ Metoda pracy

● Przycisk on-off

Przycisk on-off znajduje się na zewnętrznej lub wewnętrznej krawędzi uchwytu. Jest to przycisk typu "przytrzymaj aby uruchomić". Narzędzie zatrzymuje obrót w ciągu kilku sekund po zwolnieniu dźwigni. W celu zapewnienia bezpieczeństwa należy położyć je na poziomej płycie lub wieszaku po całkowitym zatrzymaniu.

● Tarcza

Kiedy używana tarcza nie utrzymuje dobrze papieru należy wymienić ją na nową. W tym celu należy przytrzymać wewnętrzną śrubę za pomocą dołączonego klucza i obracać tarczą w odpowiednim kierunku, tak jak pokazano na poniższym rysunku.



■ Konserwacja

● Smarowanie

Zanim podłączysz przewód zaaplikuj 4 lub 5 kropli oleju do narzędzi pneumatycznych do przyłącza powietrza. Jeżeli olej zostanie użyty przypadkowo należy go natychmiast zmyć, gdyż może spowodować nieprawidłową pracę narzędzia i obniżenie wydajności. Smarowanie jest niezbędne po każdych 3-4 godzinach pracy narzędziem.

● Przechowywanie

Nie należy przechowywać narzędzia w miejscach narażonych na wysoką wilgotność. Jeżeli narzędzie zostanie porzucone po użyciu wilgoć w nim pozostająca może spowodować pojawienie się rdzy. Dlatego przed przechowywaniem należy nasmarować przyłączy powietrza olejem do narzędzi pneumatycznych i uruchomić narzędzie na krótki czas.

● Utylizacja

Jeżeli urządzenie jest zbyt poważnie uszkodzone aby go używać należy zanieść je do punktu recyklingu. Nigdy nie wrzucaj do ognia.

● Zamawianie podzespołów

Po dodatkowe informacje lub w celu wymiany podzespołów należy zgłosić się do dystrybutora od którego zakupiono narzędzie lub do pododdziału serwisowego naszej firmy.

** Przy zamawianiu podzespołów podaj numer, nazwę i ilość każdej części.*

Ostrzeżenia

- Narzędzie to nie jest przystosowane do kontaktu ze źródłem zasilania elektrycznego.
- Zabronione jest używanie narzędzia w strefach zagrożonych wybuchem, nie należy również umieszczać jakichkolwiek materiałów łatwopalnych przy pracującym narzędziu, które może generować iskry.
- Nie dopuść aby w pracujące narzędzie wkręciły się włosy bądź luźno zwisające ubranie.
- Nigdy nie przenoś narzędzia trzymając za przewód, uważaj również żeby go nie rozłączyć lub nie uszkodzić.
- Szlifowanie może powodować nagrzewanie się narzędzia. Pozostaw narzędzie do ostygnięcia i odłącz przewód zasilający przed zmianą tarczy lub regulacją.
- Narzędzie nie jest zaprojektowane do polerowania woskiem.
- Tarcza przestaje się obracać po kilku sekundach od zwolnienia dźwigni. Odkładaj narzędzie dopiero po całkowitym zatrzymaniu.

OSG-60HE SZLIFIERKA ORBITALNA Z ODCIĄGIEM PYŁU 6"

