

CE

SUMAKE®

**NARZĘDZIA
PNEUMATYCZNE**



MŁOTEK IGŁOWY ST-2554

DANE TECHNICZNE

Uderzeń na min.	2500
Rozmiar igieł	Ø3 x 180 x 28szt.
Igły opcjonalne	Ø2 x 180 x 66szt.
	Ø4 x 180 x 14szt.
Średnica i skok tłoka (mm)	33 x 28.5 x 94
Długość (mm)	400
Zużycie powietrza (l/min)	250
Przyłącze powietrza	3/8"
Ciśnienie powietrza (bar)	6.3
Waga (kg)	6

Wibracje EN 28662-1 EN 28662-5 EN ISO 8662-9	Hałas ISO 15744	Uwaga
Obciążony 23 m/s ²	Ciśnienie akustyczne 100.8 dB	Konieczne używanie zatwierdzonych naszynek ochronnych w trakcie pracy z narzędziem
	Poziom hałas 111.8 dB	

Przedmowa

Firma Sumake jest producentem i eksporterem narzędzi pneumatycznych odkąd powstała. Poświęcamy wszystkie nasze siły na ciągłe zwiększenie jakości i wytrzymałości naszych narzędzi, jak również obniżanie poziomu hałasu i wibracji. Naszą podstawową zasadą jest dostarczanie narzędzi, których używanie będzie dla operatora przyjemne oraz przyniesie zyski i zwiększenie wydajności.

Instrukcje dla operatora

■ Zastosowania

- ▶ odzūżlanie spoin;
- ▶ ŗrutowanie po spawaniu;
- ▶ czyszczenie metalowych powierzchni z rdzy i kamienia;
- ▶ usuwanie farb i powłok lakierniczych;
- ▶ czyszczenie odlewów;
- ▶ czyszczenie cegieł i kamieni;

■ Uwagi dotyczĄce uŹytkowania

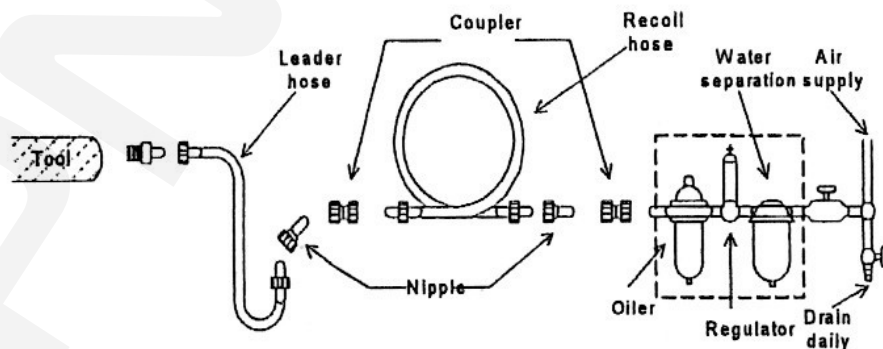
● CiŹnienie powietrza

Maksymalna wydajnoŹć osiĄgana przy ciŹnieniu powietrza 6 bar. Prawidłowa praca narzĘdzia jest moŹliwa jeŹli ciŹnienie wprowadzanego do narzĘdzia powietrza mieŹci siĘ w zakresie od 5 do 7 bar (70 do 100 psi)



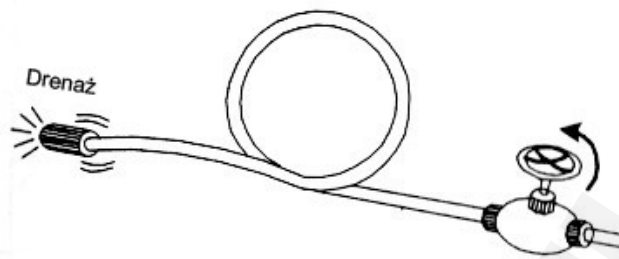
● Prawidłowa instalacja pneumatyczna

PomiĘdzy kompresorem i narzĘdziami uŹywany jest przewoĹ elastyczny. SpręŹone powietrze zostaje schłoĹdzone a woda oddzielona od razu po wyjŹciu ze spręŹarki. Mimo separacji czĘŹ wody pozostaje w przewodach instalacji i moŹe dostać siĘ do wnĘtrza narzĘdzia. Dlatego naleŹy zainstalować filtr powietrza i smarownicę pomiĘdzy kompresorem a kaŹdym narzĘdziami. Kompresor powinien posiadać moc co najmniej 1 KM w przypadku uŹywania pojedynczego narzĘdzia



● Przewód powietrza

Wyczyść przewód za pomocą sprężonego powietrza. Pozwoli to na uniknięcie nieprawidłowej pracy narzędzia bądź rdzy spowodowanej dostawaniem się do wnętrza narzędzia wilgoci lub pyłu z zewnątrz



● Smarowanie

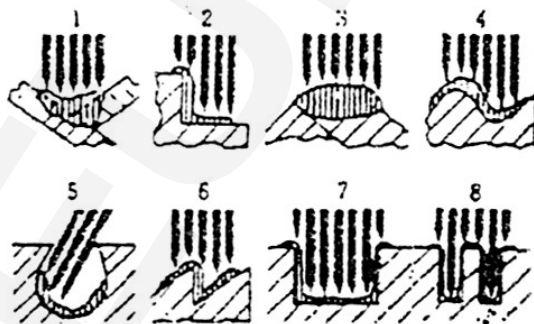
Zanim podłączysz przewód zaaplikuj 4 lub 5 kropli oleju do narzędzi pneumatycznych do przyłącza powietrza. Jeżeli olej zostanie użyty przypadkowo należy go natychmiast zmyć, gdyż może spowodować nieprawidłową pracę narzędzia i obniżenie wydajności. Smarowanie jest niezbędne po każdych 3-4 godzinach pracy narzędziem.

● Jałowa praca

Jałowa praca może spowodować skrócenie żywotności narzędzia i igieł i należy jej unikać.

■ **Metody obsługi**

Uderzające igły dostosowują się automatycznie do konturu powierzchni podczas czyszczenia. Niewielki docisk igły do powierzchni pracy wystarcza dla uzyskania maksymalnej wydajności. Narzędzie najlepiej sprawdza się podczas pracy w pozycji pionowej. Skutecznie czyści nierówne powierzchnie, dostaje się do rowków, narożników i szczelin. Jest niezastąpione w miejscach z ograniczonym dostępem lub niedostępnych w przypadku innych rodzajów narzędzi.

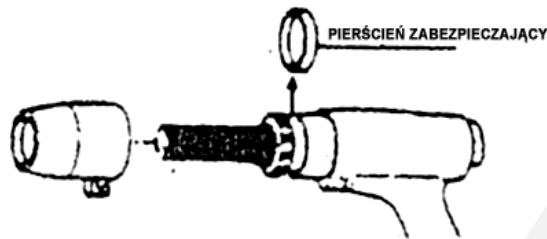


Można stosować igły o średnicy 3 i 4mm . Zmieniaj igły w zależności od charakteru wykonywanej pracy.

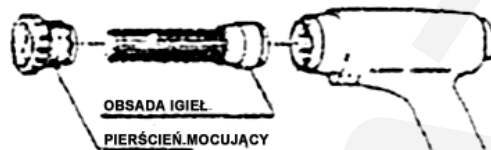
Uszkodzone igły powinny zostać natychmiast wymienione. Praca z uszkodzonymi igłami może spowodować awarię lub skrócenie żywotności narzędzia.

■ **Zmiana igieł:**

- ▶ Poluzuj śruby imbusowe mocujące głowicę i zdejmij ją.
- ▶ Zdejmij pierścień zabezpieczający.



- ▶ Odkręć pierścień mocujący. Wyjmij obsadę igieł ciągnąc za igły.



- ▶ Wymień igły. Pamiętaj żeby bezzwłocznie wymieniać uszkodzone igły .
- ▶ Złóż narzędzie postępując w odwrotnej kolejności .

■ **Przechowywanie**

Nie należy przechowywać narzędzia w miejscach narażonych na dużą wilgotność. Jeżeli narzędzie zostanie pozostawione po użyciu wilgoć w nim pozostająca może spowodować pojawienie się rdzy. Dlatego przed przechowywaniem należy nasmarować przyłącze powietrza olejem do narzędzi pneumatycznych i uruchomić narzędzie na krótki czas.

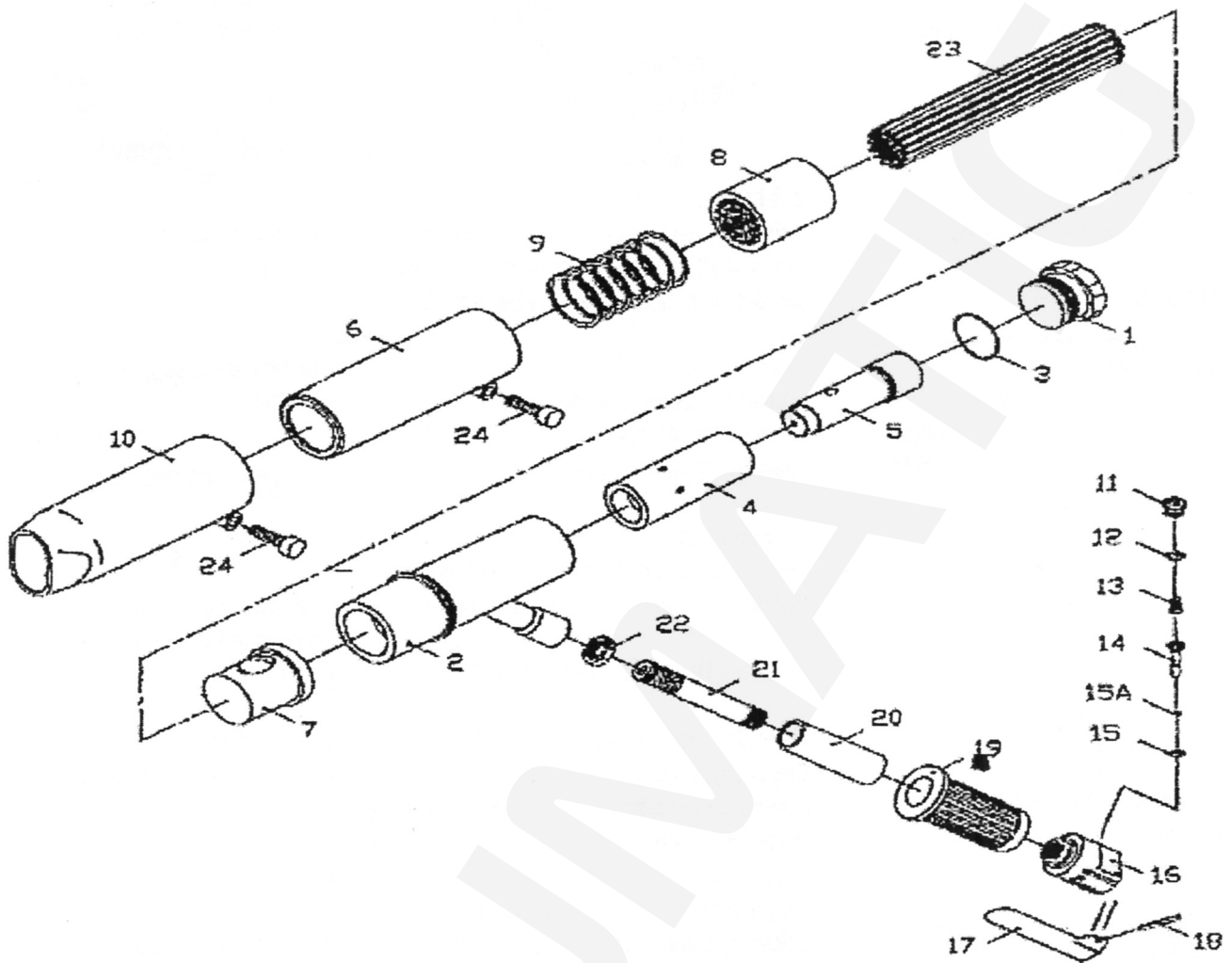
■ **Zamawianie podzespołów**

Po dodatkowe informacje lub w celu wymiany podzespołów należy zgłosić się do dystrybutora od którego zakupiono narzędzie lub do pododdziału serwisowego naszej firmy.

** Przy zamawianiu podzespołów podaj numer, nazwę i ilość każdej części.*



ST-2554 Młotek Igłowy



Lista części

Lp.	Nr części	Opis	Ilość	Lp.	Nr części	Opis	Ilość
1	2554-01	Tyłna śruba	1	14	2554-14	Trzon zaworu	1
2	2554-02	Korpus	1	15	2554-15	Oring	1
3	2554-03	Oring	1	15A	2554-15A	Oring	1
4	2554-04	Cylinder	1	16	2554-16	Korpus zaworu	1
5	2554-05	Tłok	1	17	2554-17	Dźwignia	1
6	2554-06	Obudowa pośrednia	1	18	2554-18	Trzpień	3
7	2554-07	Kowadło	1	19	2554-19	Rękojeść gumowa	1
8	2554-08	Obsada igieł 4mm	1	20	2554-20	Tuleja rękojeści	1
	2554-08A	Obsada igieł 3mm	1	21	2554-21	Tuleja wewnętrzna	1
	2554-08B	Obsada igieł 2mm	1	22	2554-22	Nakrętka	1
9	2554-09	Sprężyna	1	23	2554-23	Igła 4mm	35
10	2554-10	Głowica	1		2554-23A	Igła 3mm	49
11	2554-11	Zaślepka	1		2554-23B	Igła 4mm	66
12	2554-12	Oring	1	24	2554-24	Śruba	2
13	2554-13	Sprężyna	1				