



SUMAKE®

NARZĘDZIA PNEUMATYCZNE



MŁOTEK IGŁOWY ST-2559

DANE TECHNICZNE

Uderzeń na min.	3000
Rozmiar igieł	Ø3 x 180 x 28szt.
Igły opcjonalne	Ø4 x 180 x 19szt.
Średnica i skok tłoka (mm)	28.5 x 23.8 x 90
Długość (mm)	254
Zużycie powietrza (l/min)	250
Przyłącze powietrza	3/8"
Ciśnienie powietrza (bar)	6.2
Waga (kg)	4.5

Wibracje EN 28662-1 & EN 28662-5 & EN ISO 28927-6	Hałas EN ISO 15744:2008	Uwaga
Bez obciążenia 18.6 m/s ²	Ciśnienie akustyczne 95.7 dB	Konieczne używanie zatwierdzonych nauszników ochronnych w trakcie pracy z narzędziem
	Poziom hałasu 108.5 dB	

DEKLARACJA ZGODNOŚCI URZĄDZENIA Z NORMAMI UE

Producent: SUMAKE INDUSTRIAL CO.,LTD.

Adres: 4F,-NO. 351, YANGGUANG ST., NEIHU DISTRICT
TAIPEI CITY 114, TAIWAN

niniejszym deklaruję,
że: **Młotek Igłowy**
ST-2559

- jest zgodny z przepisami dyrektywy maszynowej (Dyrektywa 2006/42/EC), z późniejszymi zmianami, oraz krajowymi przepisami wykonawczymi:

-oraz została przebadana zgodnie z:
EN ISO 12100-1:2003/A1:2009, EN ISO 12100-2:2003/A1:2009, EN 792-4:2000+A1:2008

Taipei, Taiwan Kwi / 02 / 2010



.....
Podpis

MIKE SU

.....
Imię i nazwisko

Przedmowa

Firma Sumake jest producentem i eksporterem narzędzi pneumatycznych odkąd powstała. Poświęcamy wszystkie nasze siły na ciągłe zwiększenie jakości i wytrzymałości naszych narzędzi, jak również obniżanie poziomu hałasu i wibracji. Naszą podstawową zasadą jest dostarczanie narzędzi, których używanie będzie dla operatora przyjemne oraz przyniesie zyski i zwiększenie wydajności.

Instrukcje dla operatora

■ Zastosowania

- ▶ odzūżlanie spoin;
- ▶ ŗrutowanie po spawaniu;
- ▶ czyszczenie metalowych powierzchni z rdzy i kamienia;
- ▶ usuwanie farb i powłok lakierniczych;
- ▶ czyszczenie odlewów;
- ▶ czyszczenie cegieł i kamieni;

■ Uwagi dotyczĄce uŹytkowania

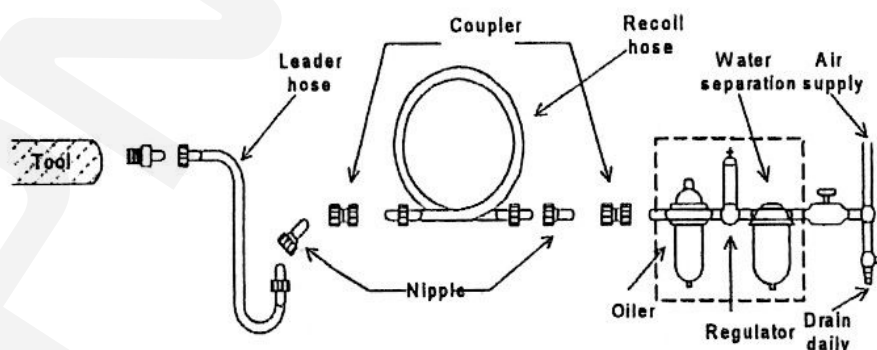
● CiŹnienie powietrza

Maksymalna wydajnoŹć osiĄgana przy ciŹnieniu powietrza 6 bar. Prawidłowa praca narzĘdzia jest moŹliwa jeŹli ciŹnienie wprowadzanego do narzĘdzia powietrza mieŹci siĘ w zakresie od 5 do 7 bar (70 do 100 psi)



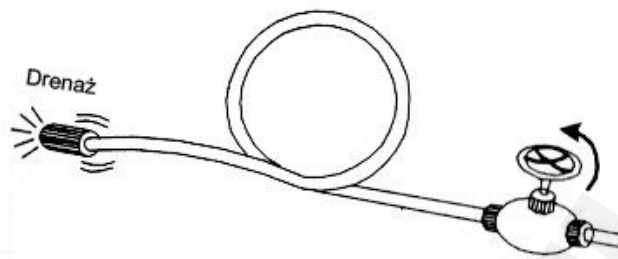
● Prawidłowa instalacja pneumatyczna

PomiĘdzy kompresorem i narzĘdziami uŹywany jest przewoĹ elastyczny. SpręŹone powietrze zostaje schłoĹdzone a woda oddzielona od razu po wyjŹciu ze spręŹarki. Mimo separacji czĘŹ wody pozostaje w przewodach instalacji i moŹe dostać siĘ do wnĘtrza narzĘdzia. Dlatego naleŹy zainstalować filtr powietrza i smarownicę pomiĘdzy kompresorem a kaŹdym narzĘdziami. Kompresor powinien posiadać moc co najmniej 1 KM w przypadku uŹywania pojedynczego narzĘdzia



● Przewód powietrza

Wyczyść przewód za pomocą sprężonego powietrza. Pozwoli to na uniknięcie nieprawidłowej pracy narzędzia bądź rdzy spowodowanej dostawaniem się do wnętrza narzędzia wilgoci lub pyłu z zewnątrz



● Smarowanie

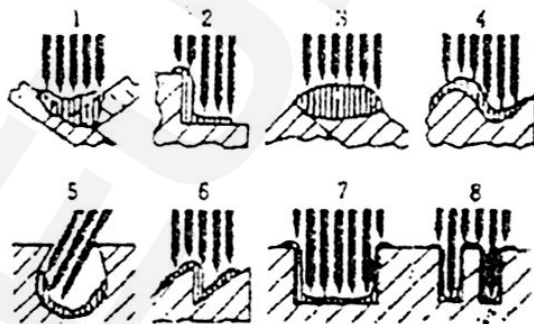
Zanim podłączysz przewód zaaplikuj 4 lub 5 kropli oleju do narzędzi pneumatycznych do przyłącza powietrza. Jeżeli olej zostanie użyty przypadkowo należy go natychmiast zmyć, gdyż może spowodować nieprawidłową pracę narzędzia i obniżenie wydajności. Smarowanie jest niezbędne po każdych 3-4 godzinach pracy narzędziem.

● Jałowa praca

Jałowa praca może spowodować skrócenie żywotności narzędzia i igieł i należy jej unikać.

■ **Metody obsługi**

Uderzające igły dostosowują się automatycznie do konturu powierzchni podczas czyszczenia. Niewielki docisk igły do powierzchni pracy wystarcza dla uzyskania maksymalnej wydajności. Narzędzie najlepiej sprawdza się podczas pracy w pozycji pionowej. Skutecznie czyści nierówne powierzchnie, dostaje się do rowków, narożników i szczelin. Jest niezastąpione w miejscach z ograniczonym dostępem lub niedostępnych w przypadku innych rodzajów narzędzi.

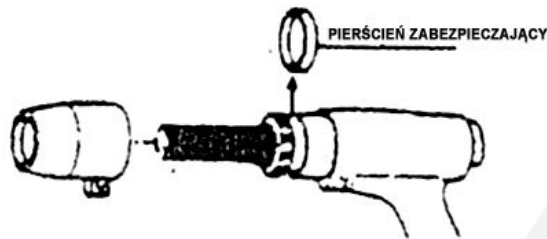


Można stosować igły o średnicy 3 i 4mm . Zmieniaj igły w zależności od charakteru wykonywanej pracy.

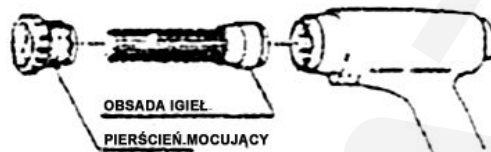
Uszkodzone igły powinny zostać natychmiast wymienione. Praca z uszkodzonymi igłami może spowodować awarię lub skrócenie żywotności narzędzia.

■ **Zmiana igieł:**

- ▶ Poluzuj śruby imbusowe mocujące głowicę i zdejmij ją.
- ▶ Zdejmij pierścień zabezpieczający.



- ▶ Odkręć pierścień mocujący. Wyjmij obsadę igieł ciągnąc za igły.



- ▶ Wymień igły. Pamiętaj żeby bezzwłocznie wymieniać uszkodzone igły .
- ▶ Złóż narzędzie postępując w odwrotnej kolejności .

■ **Przechowywanie**

Nie należy przechowywać narzędzia w miejscach narażonych na dużą wilgotność. Jeżeli narzędzie zostanie pozostawione po użyciu wilgoć w nim pozostająca może spowodować pojawienie się rdzy. Dlatego przed przechowywaniem należy nasmarować przyłącze powietrza olejem do narzędzi pneumatycznych i uruchomić narzędzie na krótki czas.

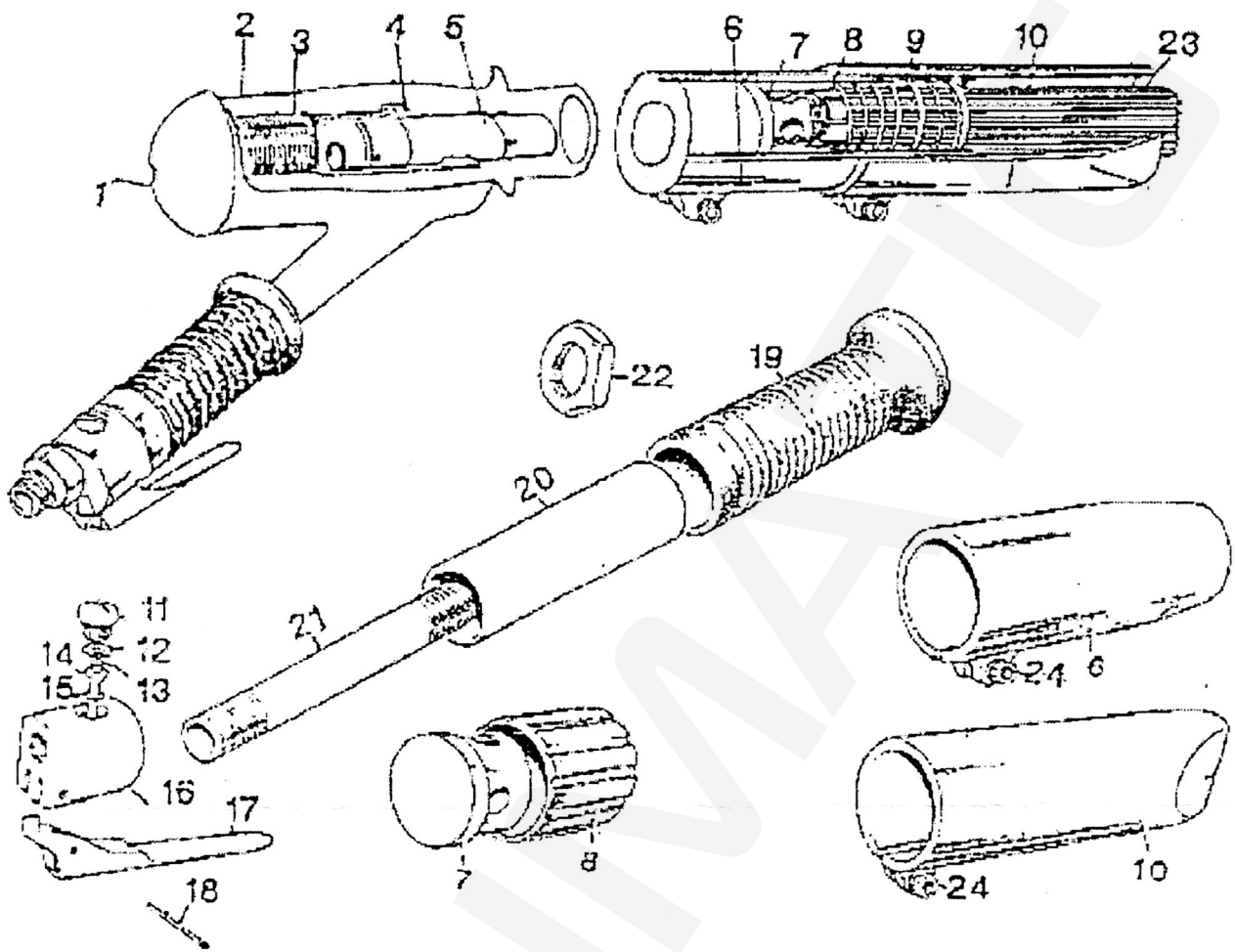
■ **Zamawianie podzespołów**

Po dodatkowe informacje lub w celu wymiany podzespołów należy zgłosić się do dystrybutora od którego zakupiono narzędzie lub do pododdziału serwisowego naszej firmy.

** Przy zamawianiu podzespołów podaj numer, nazwę i ilość każdej części.*



ST-2559 Młotek Igłowy



Lista części

Lp.	Nr części	Opis	Ilość	Lp.	Nr części	Opis	Ilość
1	2559-01	Pokrywa tylna	1	14	2559-14	Trzon zaworu	1
2	2559-02	Obudowa	1	15	2559-15	Oring	1
3	2559-03	Oring	1	16	2559-16	Korpus zaworu	1
4	2559-04	Cylinder	1	17	2559-17	Dźwignia	1
5	2559-05	Tłok	1	18	2559-18	Trzpień	1
6	2559-06	Obudowa pośrednia	1	19	2559-19	Uchwyt gumowy	1
7	2559-07	Kowadło	1	20	2559-20	Tuleja rękojeści	1
8	2559-08	Uchwyt igieł	1	21	2559-21	Tuleja wewnętrzna	1
9	2559-09	Sprężyna	1	22	2559-22	Nakrętka	1
10	2559-10	Głowica	1	23	2559-23	Zestaw igieł	1
11	2559-11	Śruba zaworu	1	24	2559-24	Śruba imbusowa	2
12	2559-12	Oring	1	25	2559-25	Uchwyt igieł 4mm	1
13	2559-13	Sprężyna	1	26	2559-26	Zestaw igieł 4mm	1