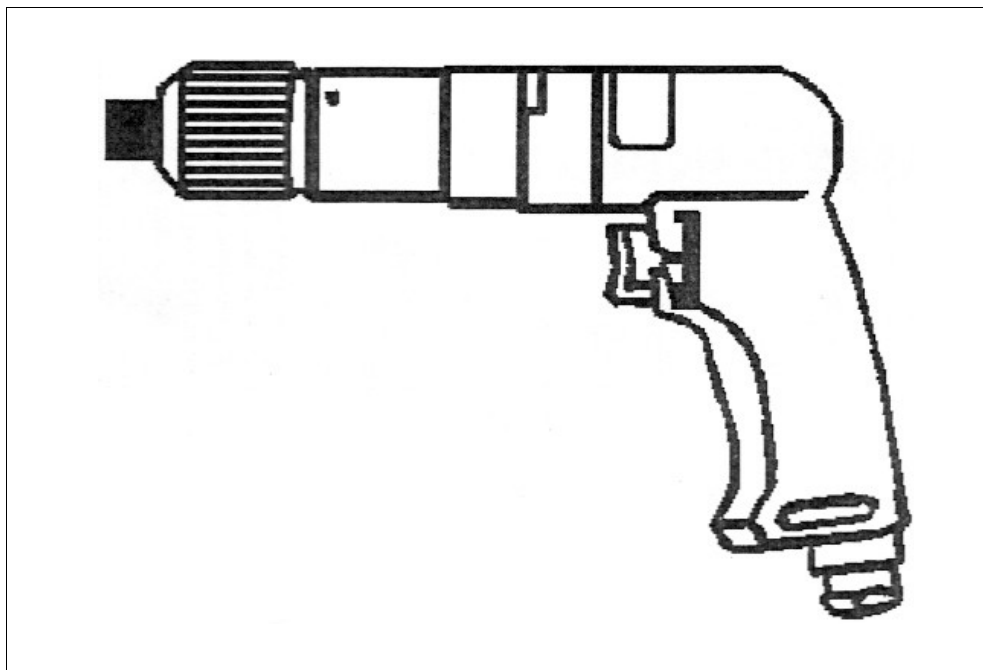


CE

SUMAKE®

**NARZĘDZIA
PNEUMATYCZNE**



Wkrętarka z zewnętrzną regulacją 1/4" ST-4488

DANE TECHNICZNE

| | |
|-----------------------------------|-------------|
| Prędkość (obr/min) | 1800 |
| Uchwyt mocujący | 1/4" |
| Średnie zużycie powietrza (l/min) | 113 |
| Moment obrotowy (Nm) | 5-13 |
| Przewód zasilający wewnątrz (mm) | 10 |
| Przyłącze powietrza | 1/4" GW |
| Długość całkowita (mm) | 230 |
| Ciśnienie powietrza (bar) | 6.2(90 PSI) |
| Waga (kg) | 1.36 |

Rezultat testów zgodnych z EN 792-6

| Wibracje ISO 8662-1 | Hałas Standard Pneuop 8N-1 | Uwaga |
|---|----------------------------------|--|
| Z obciążeniem: 0.46 m/s ² | Ciśnienie akustyczne 86 dB | Konieczne używanie zatwierdzonych nauszników ochronnych w trakcie pracy z narzędziem |
| | Poziom hałasu 102 dB | |

DEKLARACJA ZGODNOŚCI URZĄDZENIA Z NORMAMI UE

Producent: SUMAKE INDUSTRIAL CO.,LTD.

Adres: 4F,-NO. 351, YANGGUANG ST., NEIHU DISTRICT
TAIPEI CITY 114, TAIWAN

*niniejszym deklaruje,
że :*

ST-4488

**WKRETKA Z ZEWNĘTRZNĄ
REGULACJĄ**

- jest zgodna z przepisami dyrektywy maszynowej (Dyrektywa 89/392/EEC, 91/368/EEC i 93/44/EEC), z późniejszymi zmianami, oraz krajowymi przepisami wykonawczymi:

-oraz została przebadana zgodnie z TC255N, EN 792-6

Taipei, Tajwan CZER. / 12 / 2005



.....
Podpis

MIKE SU

.....
Imię i nazwisko

Przedmowa

Firma Sumake jest producentem i eksporterem narzędzi pneumatycznych odkąd powstała. Poświęcamy wszystkie nasze siły na ciągłe zwiększenie jakości i wytrzymałości naszych narzędzi, jak również obniżanie poziomu hałasu i wibracji. Naszą podstawową zasadą jest dostarczanie narzędzi, których używanie będzie dla operatora przyjemne oraz przyniesie zyski i zwiększenie wydajności.

Instrukcje dla operatora

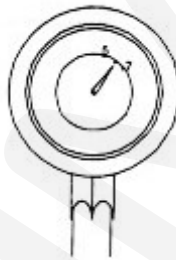
■ Podstawowe zastosowania

Załączone narzędzie jest doskonale nadaje się do pracy z aluminiowymi oknami, drzwiami, meblami pracy na liniach produkcyjnych i.t.p

■ Uwagi dotyczące użytkowania

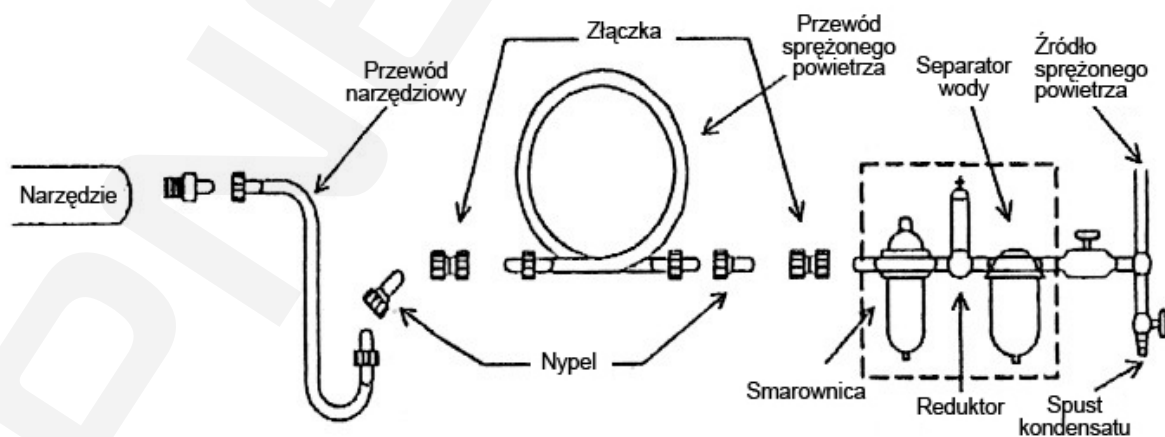
● Ciśnienie powietrza

Maksymalna wydajność osiągnąca jest przy prawidłowej prędkości działania kiedy manometr umieszczony przed narzędziem wskazuje wartość 6.2 bar. Prawidłowa praca narzędzia jest możliwa jeśli ciśnienie wprowadzanego do narzędzia powietrza mieści się w zakresie od 5 do 7 bar (70 do 100 psi)



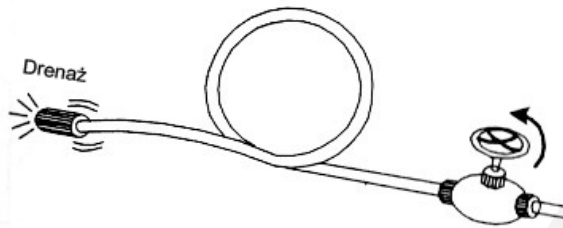
● Prawidłowa instalacja pneumatyczna

Pomiędzy kompresorem i narzędziem używany jest przewód elastyczny. Sprężone powietrze zostaje schłodzone a woda oddzielona od razu po wyjściu ze sprężarki. Mimo separacji część wody pozostaje w przewodach instalacji i może dostać się do wnętrza narzędzia. Dlatego należy zainstalować filtr powietrza i smarownicę pomiędzy kompresorem a każdym narzędziem.



- Przewód powietrza

Wyczyść przewód za pomocą sprężonego powietrza. Pozwoli to na uniknięcie nieprawidłowej pracy narzędzia bądź rdzy spowodowanej dostawaniem się do wnętrza narzędzia wilgoci lub pyłu z zewnątrz. W celu zrehabilitowania straty ciśnienia spowodowanej długością przewodu (ponad 25 metrów) należy je odpowiednio zwiększyć.



- Załączanie narzędzia

Korzystaj tylko z gniazdka lub zasilacza, które są w dobrym stanie. Odpowiednie gniazdka lub adaptery do tego narzędzia są wyszczególnione na liście specyfikacji.

- W czasie pracy z narzędziem należy używać zatwierdzone okulary ochronne, nauszniki, maski i rękawice.
- Miejsce pracy powinno posiadać odpowiednią wentylację.
- W razie awarii zasilania należy wyłączyć przycisk on-off.

■ Metoda pracy

- Przycisk on-off

Przycisk on-off znajduje się na zewnętrznej lub wewnętrznej krawędzi uchwytu. Jest to przycisk typu "przytrzymaj aby uruchomić". Narzędzie zatrzymuje obrót w ciągu kilku sekund po zwolnieniu dźwigni. W celu zapewnienia bezpieczeństwa należy położyć je na poziomej płycie lub wieszaku po całkowitym zatrzymaniu.

- Regulacja momentu obrotowego

Można regulować moment obrotowy za pomocą pokrętki oznaczonego cyframi od 1 do 6. "1" oznacza najmniejszą wartość momentu obrotowego, a "6" największą.

- Kierunek obrotów

Przed uruchomieniem upewnij się czy włączony jest odpowiedni kierunek obrotu. "F" oznacza ruch zgodny z ruchem wskazówek zegara, "R" przeciwny.

■ Konserwacja

- Smarowanie

Zanim podłączysz przewód zaaplikuj 4 lub 5 kropeł oleju do narzędzi pneumatycznych do przyłącza powietrza. Jeżeli olej zostanie użyty przypadkowo należy go natychmiast zmyć, gdyż może spowodować nieprawidłową pracę narzędzia i obniżenie wydajności. Smarowanie jest niezbędne po każdych 3-4 godzinach pracy narzędziem.

- Przechowywanie

Nie należy przechowywać narzędzia w miejscach narażonych na wysoką wilgotność. Jeżeli narzędzie zostanie porzucone po użyciu wilgoć w nim pozostająca może spowodować pojawienie się rdzy. Dlatego przed przechowywaniem należy nasmarować przyłącze powietrza olejem do narzędzi pneumatycznych i uruchomić narzędzie na krótki czas.

- Utylizacja

Jeżeli urządzenie jest zbyt poważnie uszkodzone aby go używać należy zanieść je do punktu recyklingu. Nigdy nie wrzucaj do ognia.

- Zamawianie podzespołów

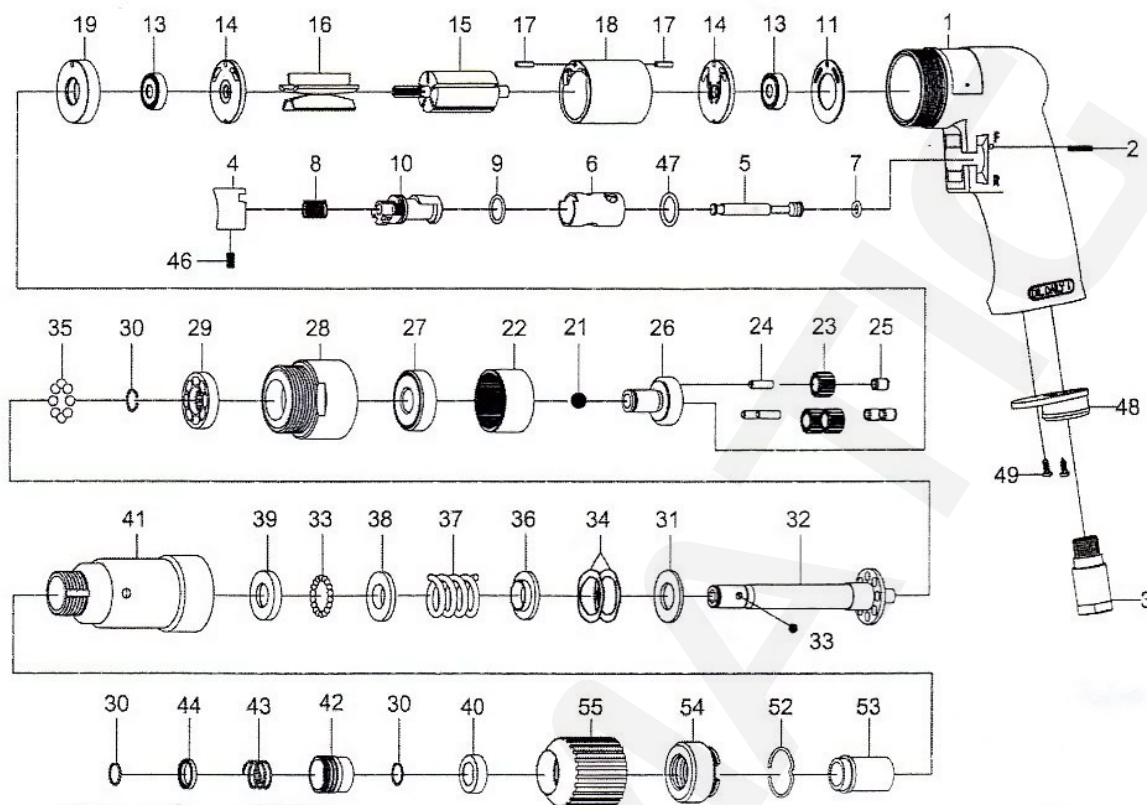
Po dodatkowe informacje lub w celu wymiany podzespołów należy zgłosić się do dystrybutora od którego zakupiono narzędzie lub do pododdziału serwisowego naszej firmy.

**Przy zamawianiu podzespołów podaj numer, nazwę i ilość każdej części.*

Ostrzeżenia

- Narzędzi elektrycznych lub generujących iskry nie powinno się używać w przestrzeniach zagrożonych wybuchem
- Należy odłączyć przewód powietrza przed wymianą lub regulacją narzędzia.
- Należy zabezpieczyć długie włosy i luźne ubrania przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem.
- Utrzymuj odpowiednią równowagę ciała i zawsze noś rękawice w celu zmniejszenia ryzyka zgniatania między uchwytem a obrabianym materiałem.
- Nieprawidłowy kierunek obrotu może powodować ryzyko zranienia.
- Poślizg/Potknięcie się/Upadek to podstawowe powody poważnych ran lub śmierci. Uważaj na nadmiar przewodu pozostawiany w miejscu pracy.
- Ubieranie osłony oczu/twarzy redukuje niebezpieczeństwo zagrożenia operatora odłamkami emitowanymi z narzędzia lub powierzchni pracy z dużą prędkością.
- Noszenie maski zabezpiecza operatora przed wdychaniem niebezpiecznego dla zdrowia pyłu wytwarzanego podczas pracy.
- Zbyt wysokie ciśnienie i zbyt wiele swobodnych obrotów bez pracy może przyspieszyć zużycie tego narzędzia, a także spowodować zagrożenie zranienia.

ST-4488 WKRĘTARKA PNEUMATYCZNA Z REGULACJĄ SPRZĘGLA



LISTA CZĘŚCI

| Lp. | Nr.części | Opis | Ilość | Lp. | Nr.części | Opis | Ilość |
|-----|-----------|---------------------------|-------|-----|-----------|---------------------------|-------|
| 1 | 4488-01 | Obudowa | 1 | 28 | 4488-28 | Nakrętka zaciskowa | 1 |
| 2 | 4488-02 | Trzpień sprężyny [2.5x24] | 1 | 29 | 4488-29 | Zabierak sprzęgła | 1 |
| 3 | 4488-03 | Przyłącze powietrza | 1 | 30 | 4488-30 | Pierścien zabezpieczający | 3 |
| 4 | 4488-04 | Przycisk | 1 | 31 | 4488-31 | Prowadnica | 1 |
| 5 | 4488-05 | Trzon zaworu | 1 | 32 | 4488-32 | Walek główny sprzęgła | 1 |
| 6 | 4488-06 | Tuleja zwrotna | 1 | 33 | 4488-33 | Kulka stalowa[1/8"] | 18 |
| 7 | 4488-07 | Oring [4.8x1.9] | 1 | 34 | 4488-34 | Prowadnica falowa [WW-14] | 2 |
| 8 | 4488-08 | Sprężyna zaworu | 1 | 35 | 4488-35 | Kulka stalowa | 8 |
| 9 | 4488-09 | Oring [12x1.6] | 1 | 36 | 4488-36 | Prowadnik | 1 |
| 10 | 4488-10 | Dźwignia wsteczna | 1 | 37 | 4488-37 | Sprężyna | 1 |
| 11 | 4488-11 | Uszczelnienie silnika | 1 | 38 | 4488-38 | Prowadnica | 1 |
| 13 | 4488-13 | Łożysko kulkowe [626ZZ] | 2 | 39 | 4488-39 | Nakrętka regulacyjna | 1 |
| 14 | 4488-14 | Płytko końcowa | 2 | 40 | 4488-40 | Tuleja czołowa sprzęgła | 1 |
| 15 | 4488-15 | Wirnik | 1 | 41 | 4488-41 | Obudowa sprzęgła | 1 |
| 16 | 4488-16 | Łopatki wirnika | 5 | 42 | 4488-42 | Kulka mocująca bit | 1 |
| 17 | 4488-17 | Trzpień sprężyny [2.5x10] | 2 | 43 | 4488-43 | Sprężyna | 1 |
| 18 | 4488-18 | Bęben | 1 | 44 | 4488-44 | Prowadnica | 1 |
| 19 | 4488-19 | Płytko czołowe wirnika | 1 | 46 | 4488-46 | Wkręt przycisku [M4x8] | 1 |
| 21 | 4488-21 | Kulka stalowa | 1 | 47 | 4488-47 | Oring [13.8x2] | 1 |
| 22 | 4488-22 | Przekładnia satelitowa | 1 | 48 | 4488-48 | Tłumik wydmuchu | 1 |
| 23 | 4488-23 | Przekładnia planetowa | 3 | 49 | 4488-49 | Śruba [TS2.9] | 2 |
| 24 | 4488-24 | Trzpień [4x13.8] | 3 | 52 | 4488-52 | Pierścien zabezpieczający | 1 |
| 25 | 4488-25 | Tuleja | 6 | 53 | 4488-53 | Tuleja | 1 |
| 26 | 4488-26 | Wrzeciono pracujące | 1 | 54 | 4488-54 | Śruba regulacji | 1 |
| 27 | 4488-27 | Łożysko kulkowe [6201Z] | 1 | 55 | 4488-55 | Pokrętło regulacji | 1 |