

CE

SUMAKE®

**NARZĘDZIA  
PNEUMATYCZNE**



**Nitownica pneumatyczno hydrauliczna  
5/16" (7,8mm)  
ST-66199V**

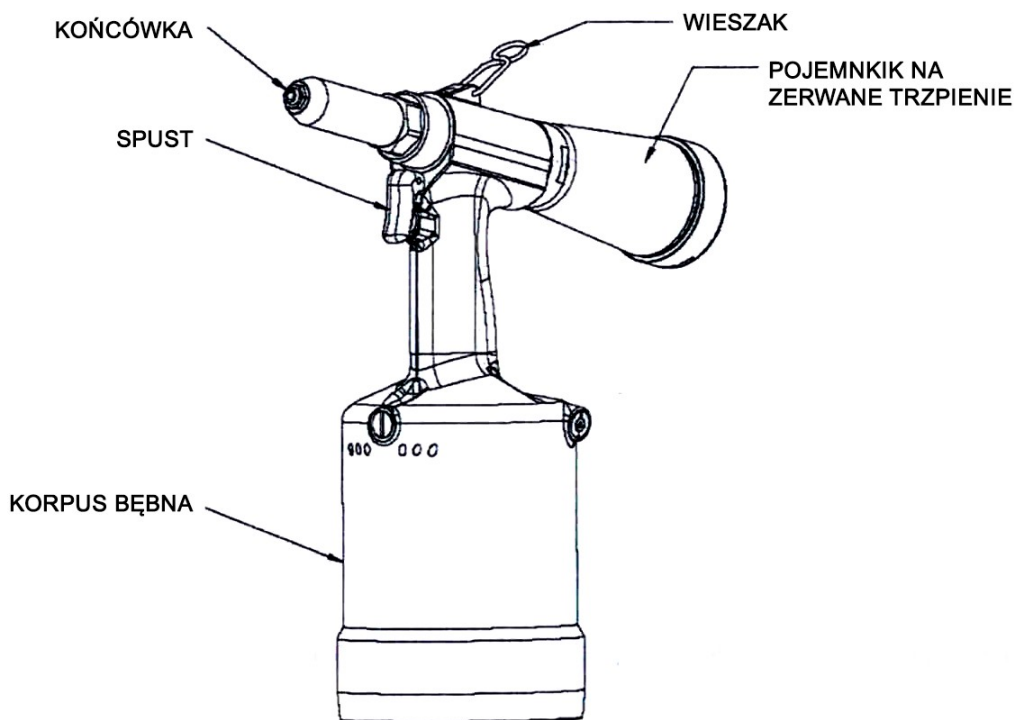
**DANE TECHNICZNE**

DANE TECHNICZNE			Wibracje EN 28622-1	Hałas EN ISO 15744:2008	Uwaga
Zakres nitowania		Ø4.8 – 7.8			
Siła ciągu	(kg)	2040			
Skok tłoka	(mm)	25			
Wlot powietrza		1/4"			
Ciśnienie robocze	(bar)	6,3			
Zużycie powietrza	(l/min)	255			
Waga	(kg)	2,1			
			Obciążona:  <2.5 m/s <sup>2</sup>	Ciśnienie akustyczne 70.8 dB  Poziom hałasu 81.8 dB	Używać nauszniki ochronne oraz okulary ochronne w trakcie pracy z narzędziem



## Opis ogólny

Nitownica ST-66199V z systemem pneumatyczno-hydraulicznym jest narzędziem wydajnym, lekkim i cichym. Została zaprojektowana w taki sposób by zapewnić długą żywotność i bezawaryjność.



Rys.1

- ▶ Przystosowana do pracy w warunkach przemysłowych
- ▶ Niska waga i niski poziom hałasu
- ▶ Wysoka wydajność
- ▶ Duża wytrzymałość i bezawaryjność
- ▶ Łatwa w obsłudze i konserwacji

## Zasady bezpieczeństwa



Przeczytaj uważnie instrukcję i stosuj się do zasad bezpieczeństwa w niej zawartych.  
W razie pytań skontaktuj się naszym przedstawicielem.



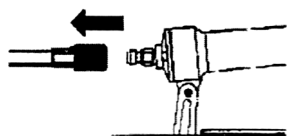
Nie używaj łatwopalnych gazów do zasilania narzędzia. Stosuj czyste, przefiltrowane powietrze o odpowiednim ciśnieniu z zapewnionym smarowaniem.



Nie używaj benzyny ani innych łatwopalnych płynów do czyszczenia narzędzia. Opary mogą zapalić się od iskry i spowodować eksplozję narzędzia



Nie przekraczaj maksymalnego ciśnienia roboczego (7.6 bar)



Zawsze odłączaj narzędzie od przewodu zasilającego przed zmianą końcówki, regulacją, konserwacją i kiedy narzędzie nie jest używane.



Podczas pracy zawsze noś okulary ochronne, słuchawki ochronne oraz bezpieczne nakrycie głowy.



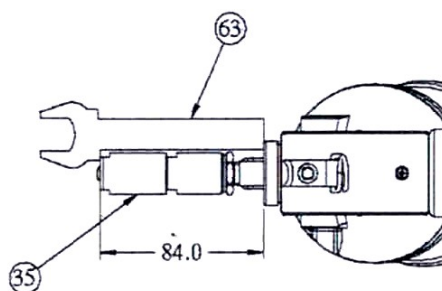
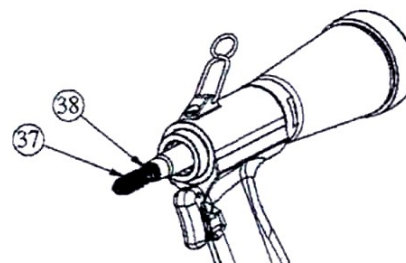
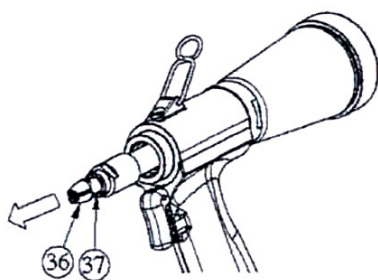
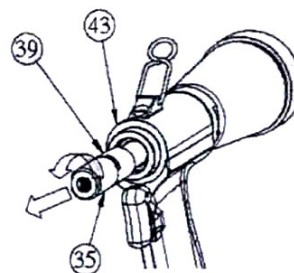
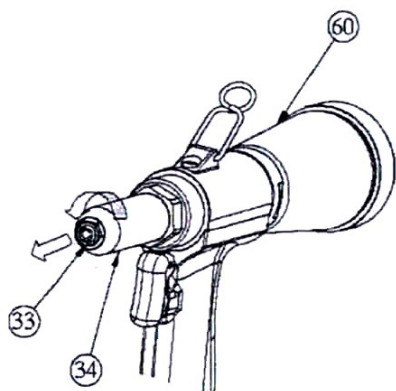
Naprawy oraz czyszczenie wykonuj tylko przy odłączonym od zasilania narzędziu.

# Instrukcja obsługi

## ■ Przygotowanie nitownicy

Wykonaj poniższe kroki aby zamocować odpowiednią końcówkę.

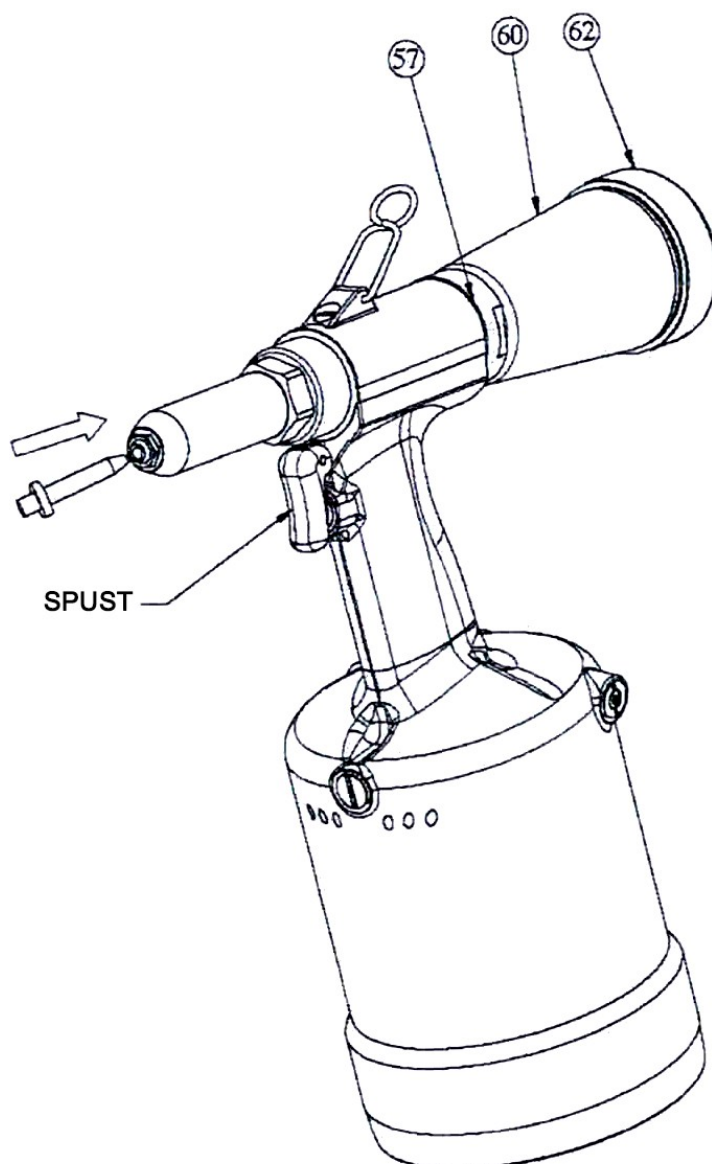
- ▶ Krok 1. Odkręć i wyjmij końcówkę (33-1) a w jej miejsce załóż końcówkę o żądanej średnicy
- ▶ Krok2. Odkręć i zdejmij głowicę (34)
- ▶ Krok3. Odkręć i zdejmij oprawę szczęk (35)
- ▶ Krok4. Ustaw odpowiednio szczęki i popychacz szczęk (36, 37)
- ▶ Krok5. Dokręć oprawę szczęk i wyreguluj odległość za pomocą klucza z przymiarem (63)
- ▶ Krok6. Załóż i dokręć głowicę.



Rys.2

### ■ **Obsługa nitownicy**

- ▶ Podłącz nitownicę do źródła powietrza i poczekaj aż się napełni. Upewnij się, że pojemnik na zerwane nity jest zamontowany.
- ▶ Włóż nit w końcówkę. Naciśnij spust do połowy by przytrzymać nit i umieścić go w nitowanym otworze.
- ▶ Wciśnij spust do końca by zacisnąć nit.
- ▶ Zwolnij spust do połowy by zerwać końcówkę nitu i odprowadzić ją do pojemnika.
- ▶ Kiedy pojemnik napełni się trzpieniami opróżnij go.
- ▶ Po opróżnieniu dokręć z powrotem pojemnik by kontynuować pracę

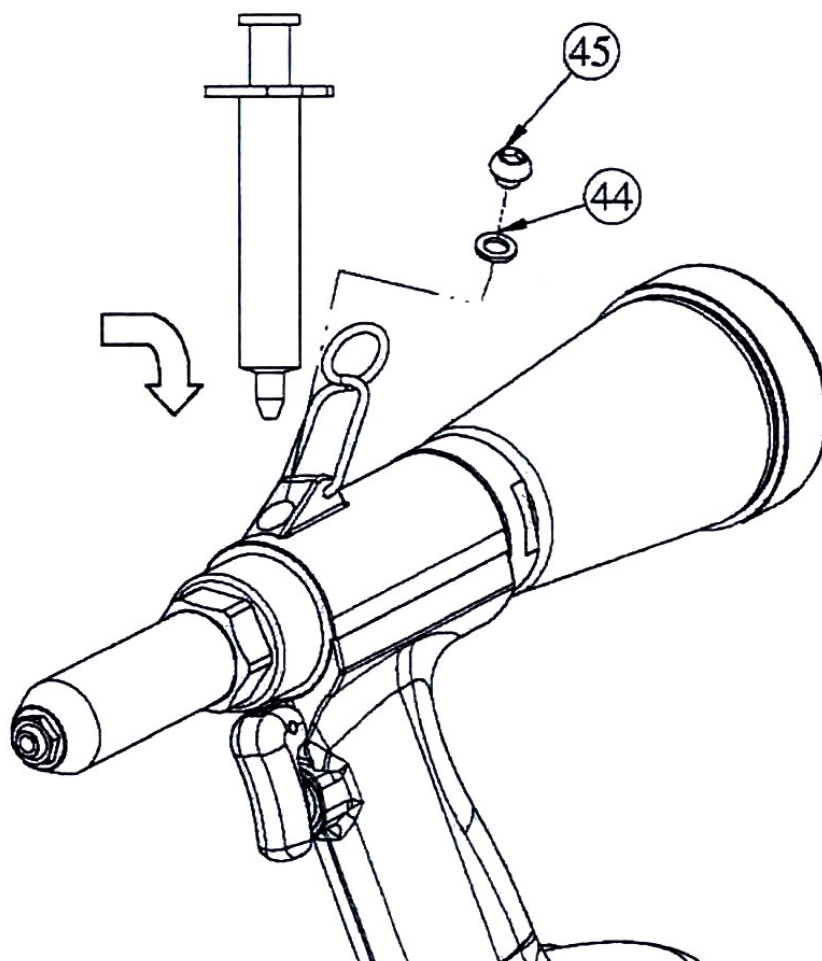


Rys.3

## Konserwacja

Jedyną wymaganą czynnością serwisową jest okazjonalne uzupełnianie oleju hydraulicznego. Należy je wykonać gdy zauważalnie zmniejszy się siła uciągu. By uzupełnić olej wykonaj poniższe kroki:

- ▶ Ustaw nitownicę w pozycji pionowej.
- ▶ Odkręć korek zbiornika oleju (45 i 44).
- ▶ Za pomocą aplikatora uzupełnij olej aż do poziomu otworu (15).
- ▶ Napełnij strzykawkę olejem, dokręć końcówkę strzykawki do otworu i naciskając tłok strzykawki włączaj swobodnie olej. Powtarzaj czynność do momentu aż poczujesz opór.
- ▶ Dokręć korek zbiornika oleju.
- ▶ Uszczelka (44) powinna zostać wymieniona po każdym zdemontowaniu.



## Rozwiązywanie problemów

Niezwłocznie przerwij używanie narzędzia jeśli wystąpi jeden z poniższych problemów. Wszelkie naprawy i wymiany mogą być wykonywane tylko przez wykwalifikowanych pracowników lub autoryzowany serwis.

PROBLEM	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Zaklinowany trzpień nitu	Zły rozmiar nitu	Różne nity wymagają odpowiednich końcówek, szczęk i popychaczy. Przeczytaj instrukcję i sprawdź rozmiar nitu (patrz rys.2)
	Opiłki blokują oprawę szczęk	Wyciągnij zablokowany trzpień przy użyciu młotka i szczypiec. Za pomocą kluczy zdemontuj głowice i oprawę szczęk. Wyczyść oba elementy za pomocą pędzelka i sprężonego powietrza. Nasmaruj je olejem i zamontuj ponownie. (patrz rys.2)
	Opiłki blokują końcówkę	Problem najczęściej pojawia się podczas używania aluminiowych nitów. Odkręć końcówkę i przetkaj ją za pomocą sztywnego drutu.
Brak ssania	Uszkodzony zawór spustowy	Zawór spustowy (29) wymaga naprawy lub wymiany.
	Uszkodzony oring	Oring (58) wymaga wymiany
Wyciek powietrza	Uszkodzony zawór spustowy	Zawór spustowy (29) wymaga naprawy lub wymiany.
	Uszkodzony jeden lub kilka elementów zaworu regulacyjnego	Oringi (25,26,27) lub zawór (28) wymagają naprawy lub wymiany
Narzędzie pracuje wolno i traci moc	Poluzowany przewód powietrza	Zamontuj przewód ponownie i dokręć.
	Uszkodzony jeden lub kilka elementów zaworu regulacyjnego	Oringi (25,26,27) lub zawór (28) wymagają naprawy lub wymiany
	Ciśnienie robocze jest zbyt niskie	Zwiększ ciśnienie robocze do 6,3 – 6,7 bar. Jeśli ciśnienie robocze przekroczy 7,5 bar uruchomi się zawór bezpieczeństwa

### ■ Porady

- ▶ Czyść głowicę i szczęki, smaruj je olejem co ok. 500 nitów
- ▶ Wymieniaj zespół szczęk co każde 2000 nitów jeśli używasz stalowych nitów
- ▶ Opróżniaj pojemnik na zerwane trzpienie co ok 35 nitów