

SUMAKE[®]



NARZĘDZIA PNEUMATYCZNE



Szlifierka Liniowa ST-77171

DANE TECHNICZNE

Prędkość (obr/min)	4000
Pady	6 + 1
Średnie zużycie powietrza (l/min)	110
Przyłącze powietrza	1/4"
Długość całkowita(mm)	150
Ciśnienie powietrza (bar)	6.3
Waga (kg)	0.7

Wibracje EN 28662-1 EN ISO 28927-3	Hałas EN ISO 15744:2008	Uwaga
Bez obciążenia: 0.9m/s ²	Ciśnienie akustyczne 76 dB	Konieczne używanie zatwierdzonych nauszników ochronnych i rękawic w trakcie pracy z narzędziem
	Poziom hałasu 87 dB	

DEKLARACJA ZGODNOŚCI URZĄDZENIA Z NORMAMI UE

Producent: SUMAKE INDUSTRIAL CO.,LTD.

Adres: 4F,-NO. 351, YANGGUANG ST., NEIHU DISTRICT
TAIPEI CITY 114, TAIWAN

*niniejszym deklaruje,
że :*

ST-77171

Szlifierka Liniowa

- jest zgodna z przepisami dyrektywy maszynowej 2006/42/EC

- i jest zgodna z następującymi normami EN:

EN ISO 12100-2010

EN ISO 11148-8:2011

Taipei, Tajwan

Cze / 28 / 2013



.....
Podpis

MIKE SU

.....
Imię i nazwisko



Przedmowa

Firma Sumake jest producentem i eksporterem narzędzi pneumatycznych odkąd powstała. Poświęcamy wszystkie nasze siły na ciągłe zwiększenie jakości i wytrzymałości naszych narzędzi, jak również obniżanie poziomu hałasu i wibracji. Naszą podstawową zasadą jest dostarczanie narzędzi, których używanie będzie dla operatora przyjemne oraz przyniesie zyski i zwiększenie wydajności.

Cechy i funkcje

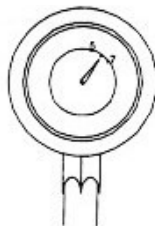
- ▶ Obróbka dekoracyjna
- ▶ Wykańczanie przyciętych krawędzi i spawów.
- ▶ Obróbka metali, drewna, kamienia, szkła i plastiku

Instrukcje dla operatora

■ Uwagi dotyczące użytkowania

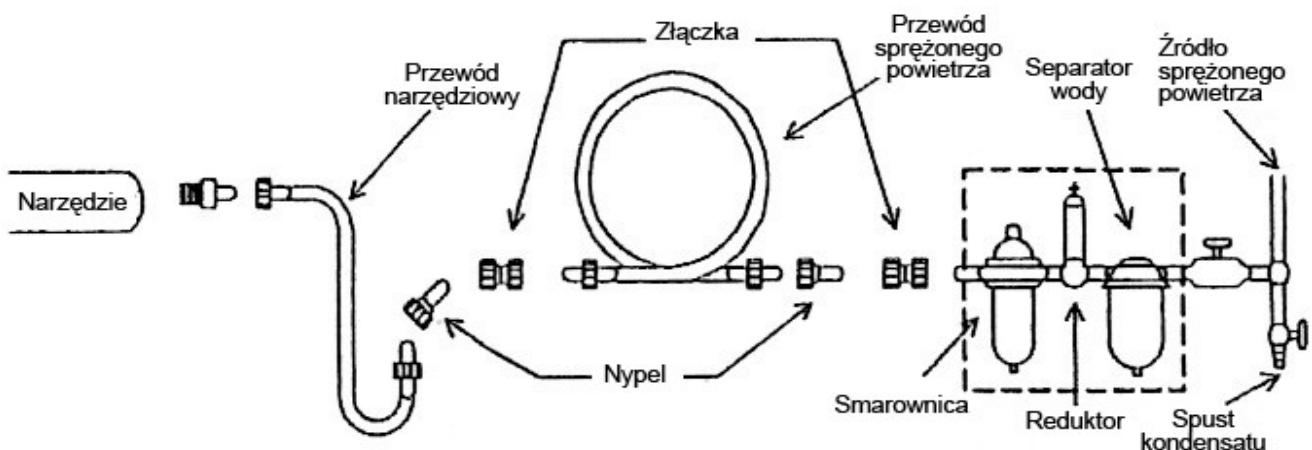
● Ciśnienie powietrza

Maksymalna wydajność osiągnięta jest przy prawidłowej prędkości działania kiedy manometr umieszczony przed narzędziem wskazuje wartość 6.2 bar. Prawidłowa praca narzędzia jest możliwa jeśli ciśnienie wprowadzanego do narzędzia powietrza mieści się w zakresie od 5 do 7 bar (70 do 100 psi)



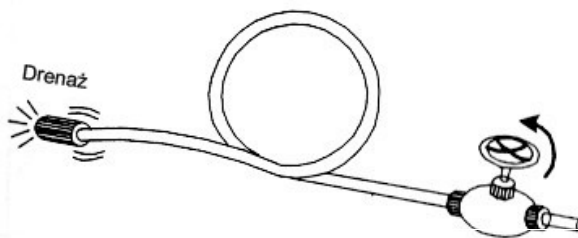
● Prawidłowa instalacja pneumatyczna

Pomiędzy kompresorem i narzędziem używany jest przewód elastyczny. Sprężone powietrze zostaje schłodzone a woda oddzielona od razu po wyjściu ze sprężarki. Mimo separacji część wody pozostaje w przewodach instalacji i może dostać się do wnętrza narzędzia. Dlatego należy zainstalować filtr powietrza i smarownicę pomiędzy kompresorem a każdym narzędziem.



● Przewód powietrza

Wyczyść przewód za pomocą sprężonego powietrza. Pozwoli to na uniknięcie nieprawidłowej pracy narzędzia bądź rdzy spowodowanej dostawaniem się do wnętrza narzędzia wilgoci lub pyłu z zewnątrz. W celu zrekomensowania straty ciśnienia spowodowanej długością przewodu (ponad 25 metrów) należy je odpowiednio zwiększyć.



● Papier ścierny

Należy stosować papier ścierny w zakresie od #40 do #200. Należy również pamiętać, że maksymalna prędkość pracy używanego papieru powinna być wyższa niż prędkość obrotowa tego narzędzia.

- W czasie pracy z narzędziem należy używać zatwierdzone okulary ochronne, nauszники, maski i rękawice.
- Miejsce pracy powinno posiadać odpowiednią wentylację.
- W razie awarii zasilania należy wyłączyć przycisk on-off.

■ **Metoda pracy**

● Przycisk on-off

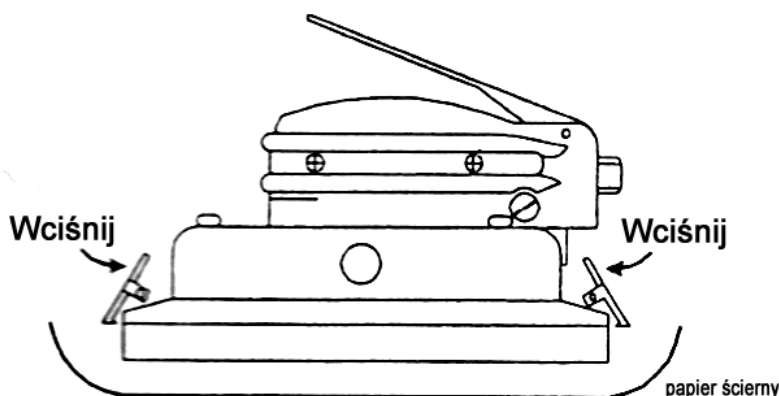
Dźwignia on-off znajduje się w tylnej części szlifierki. Jest to dźwignia typu suwakowego. Szlifierka zatrzymuje się po kilku sekundach od zwolnienia dźwigni. W celu zapewnienia bezpieczeństwa, po całkowitym zatrzymaniu należy położyć szlifierkę na poziomej płycie lub umieścić na wieszaku

● Zakładanie papieru

Szlifierka posiada dwie stopy mocujące:

Stopa na rzep umożliwia zamocowanie dołączonych podkładek o różnych kształtach.

Stopa z podkładką gumową umożliwia mocowanie papieru ściernego pod zaciski. Papier powinien być dłuższy od podkładki o ok. 8-10cm by umożliwić prawidłowe umocowanie go pod zaciskami.



■ **Konserwacja**

● Smarowanie

Zanim podłączysz przewód zaaplikuj 4 lub 5 kropli oleju do narzędzi pneumatycznych do przyłącza powietrza. Jeżeli olej zostanie użyty przypadkowo należy go natychmiast zmyć, gdyż może spowodować nieprawidłową pracę narzędzia i obniżenie wydajności. Smarowanie jest niezbędne po każdym 3-4 godzinach pracy narzędziem.

● Przechowywanie

Nie należy przechowywać narzędzia w miejscach narażonych na wysoką wilgotność. Jeżeli narzędzie zostanie pozostawione po użyciu wilgoć w nim pozostająca może spowodować pojawienie się rdzy. Dlatego przed przechowywaniem należy nasmarować przyłączy powietrza olejem do narzędzi pneumatycznych i uruchomić narzędzie na krótki czas.

● Utylizacja

Jeżeli urządzenie jest zbyt poważnie uszkodzone aby go używać należy zanieść je do punktu recyklingu. Nigdy nie wrzucaj do ognia.

● Zamawianie podzespołów

Po dodatkowe informacje lub w celu wymiany podzespołów należy zgłosić się do dystrybutora od którego zakupiono narzędzie lub do pododdziału serwisowego naszej firmy.

** Przy zamawianiu podzespołów podaj numer, nazwę i ilość każdej części.*

Ostrzeżenia

- Narzędzie to nie jest przystosowane do kontaktu ze źródłem zasilania elektrycznego.
- Zabronione jest używanie narzędzia w strefach zagrożonych wybuchem, nie należy również umieszczać jakichkolwiek materiałów łatwopalnych przy pracującym narzędziu, które może generować iskry.
- Nie dopuść aby w pracujące narzędzie wkręciły się włosy bądź luźno zwisające ubranie.
- Nigdy nie przenoś narzędzia trzymając za przewód, uważaj również żeby go nie rozłączyć lub nie uszkodzić.
- Szlifowanie może powodować nagrzewanie się narzędzia. Pozostaw narzędzie do ostygnięcia i odłącz przewód zasilający przed zmianą papieru lub regulacją.
- Narzędzie nie jest zaprojektowane do polerowania woskiem.